



RÉUNION DE SYNTHÈSE

Concertation préalable au projet 'ReLieVe' d'usine de recyclage de batteries

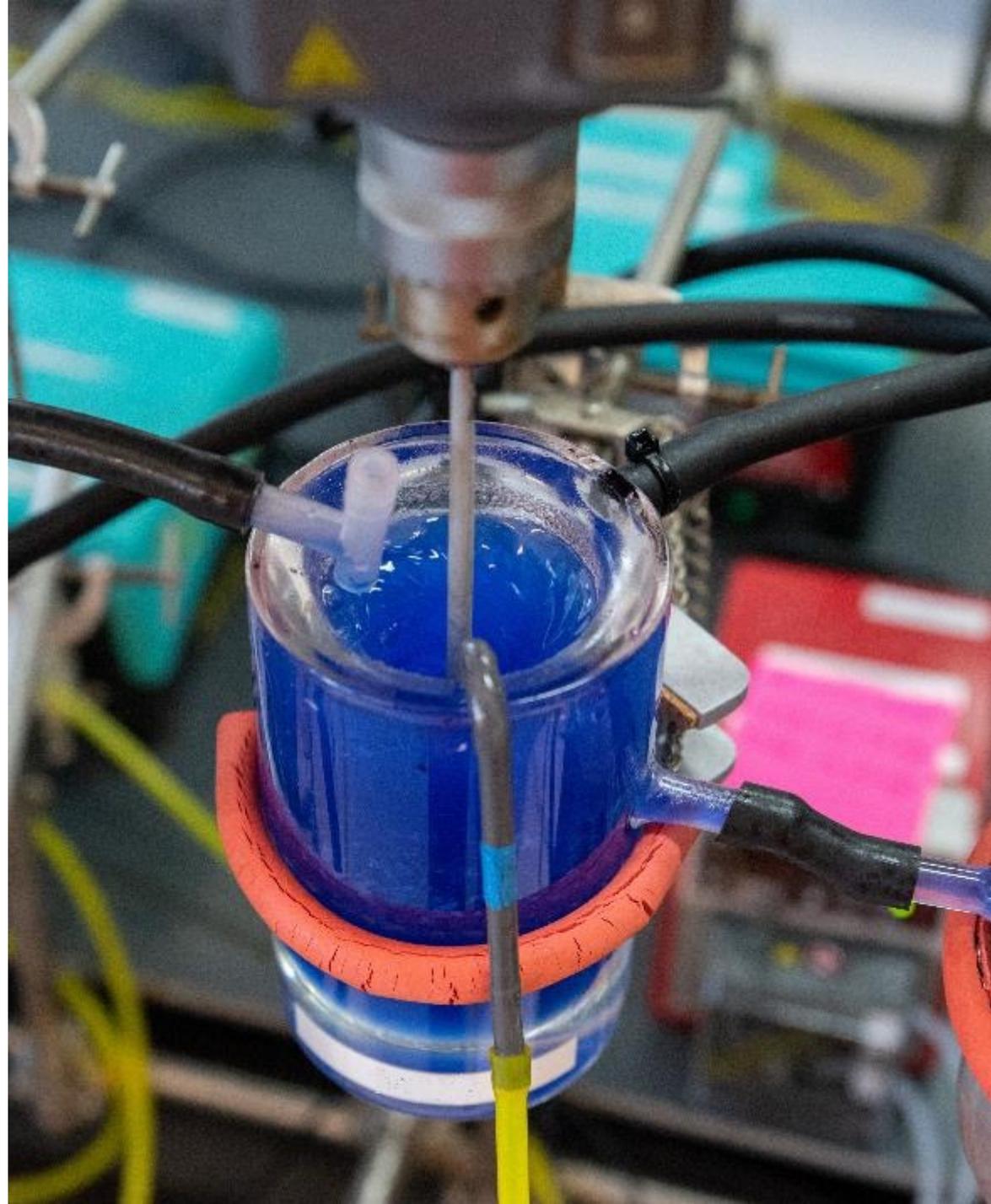
Le 16 avril 2024



Co-funded by the European Union
Emissions Trading System
Innovation Fund

Fabienne CASTEL

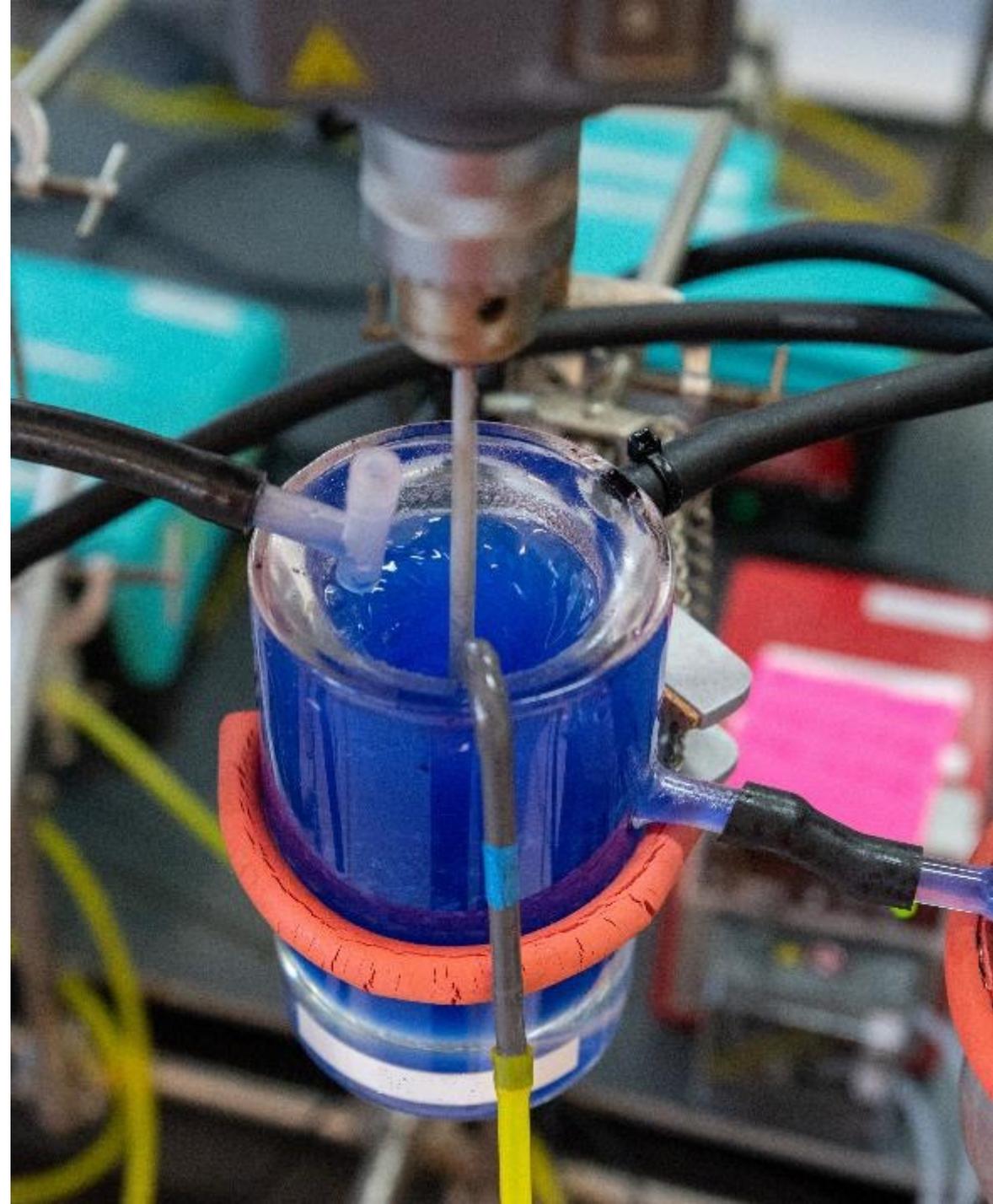
Maire de Mardyck



Julien MASSON

Director Battery Recycling

Eramet



Ordre du jour

01 Accueil

02 Le mot des garants

03 Le projet ReLieVe & le projet SUEZ

04 Synthèse des avis exprimés

05 Regard de l'ADELFA & du GIP Euraénergie

06 Points d'avancés du projet

07 Les prochaines échéances

08 Conclusion des garants

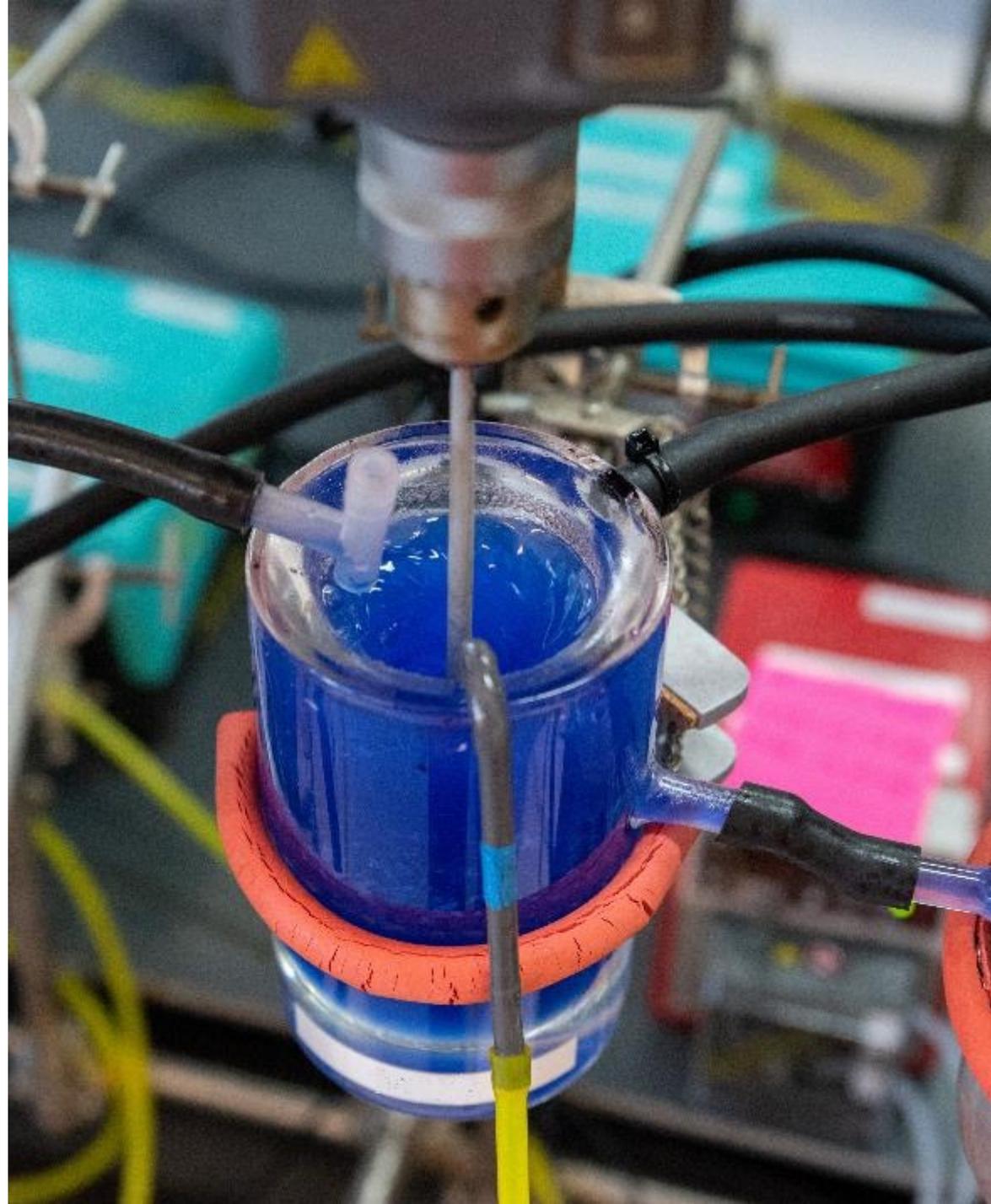


LE MOT DES GARANTS

Jean-Luc RENAUD &

Jean Raymond WATTIEZ

*Garants de la Commission nationale
du débat public*



La Commission Nationale du débat Public : qu'est-ce que c'est ?

AUTORITÉ

*Habilitée à prendre
des décisions en son
nom propre*



ADMINISTRATIVE

Institution publique



INDÉPENDANTE

*Ne dépend ni des
responsables des
projets, ni du pouvoir
politique*



La CNDP défend un droit :

“ *Toute personne a le droit [...] **d'accéder aux informations** relatives à l'environnement détenues par les autorités publiques et de **participer à l'élaboration** des décisions publiques ayant une incidence sur l'environnement.*

”

Article 7 de la Charte de l'Environnement – rendue constitutionnelle en 2005

Les 6 principes de la CNDP :



INDÉPENDANCE
Vis-à-vis de toutes
les parties prenantes



NEUTRALITÉ
Par rapport au projet



TRANSPARENCE
Sur son travail,
et dans son exigence vis-à-vis
du responsable du projet



ARGUMENTATION
Approche qualitative
des contributions,
et non quantitative



ÉGALITÉ DE TRAITEMENT
Toutes les contributions
ont le même poids,
peu importe leur auteur



INCLUSION
Aller à la rencontre
de tous les publics

Le rôle des garants :

- **La Commission Nationale du Débat Public (CNDP)** est une autorité administrative indépendante chargée de l'information et de la participation du public aux décisions ayant un impact sur l'environnement.
- **L'objectif de la concertation** : débattre de l'opportunité, des caractéristiques et des enjeux du projet.
- **Le rôle des garants**, bras armé de la CNDP pour les concertations :
 - ▶ veiller à la qualité et à la sincérité de l'information ;
 - ▶ recommander le meilleur dispositif possible d'information, de mobilisation et de participation ;
 - ▶ observer la façon dont la concertation se déroule ;
 - ▶ rappeler si nécessaire le cadre ou les règles de la concertation ;
 - ▶ rendre compte.

LE PROJET RELIEVE

Frédéric MARTIN

Directeur du projet Recyclage Batteries

Eramet



Le porteur du projet

Un acteur mondial dans la **valorisation des métaux**: manganèse, nickel, ilménite et zircon.

Des développements dans les métaux stratégiques pour la **transition énergétique** : lithium, nickel, cobalt.

Un **engagement RSE** qui conjugue performance opérationnelle de nos activités et progrès continu sur le plan environnemental et sociétal.

Feuille de route RSE "Act for positive mining" 2024 – 2026 : créer, partout où cela est possible, un impact positif pour les parties prenantes et l'écosystème du Groupe, en promouvant une approche positive et responsable en interne, axée sur l'amélioration continue des pratiques.

10 700
employés

16
sites miniers
et industriels

3,8Md€
de chiffre d'affaires

16
pays



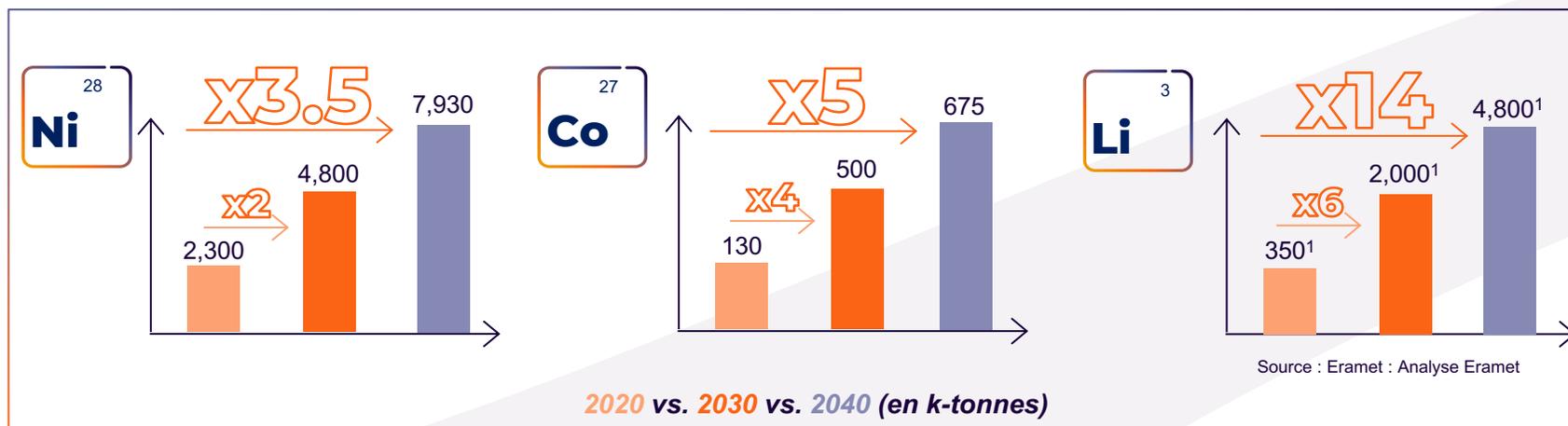
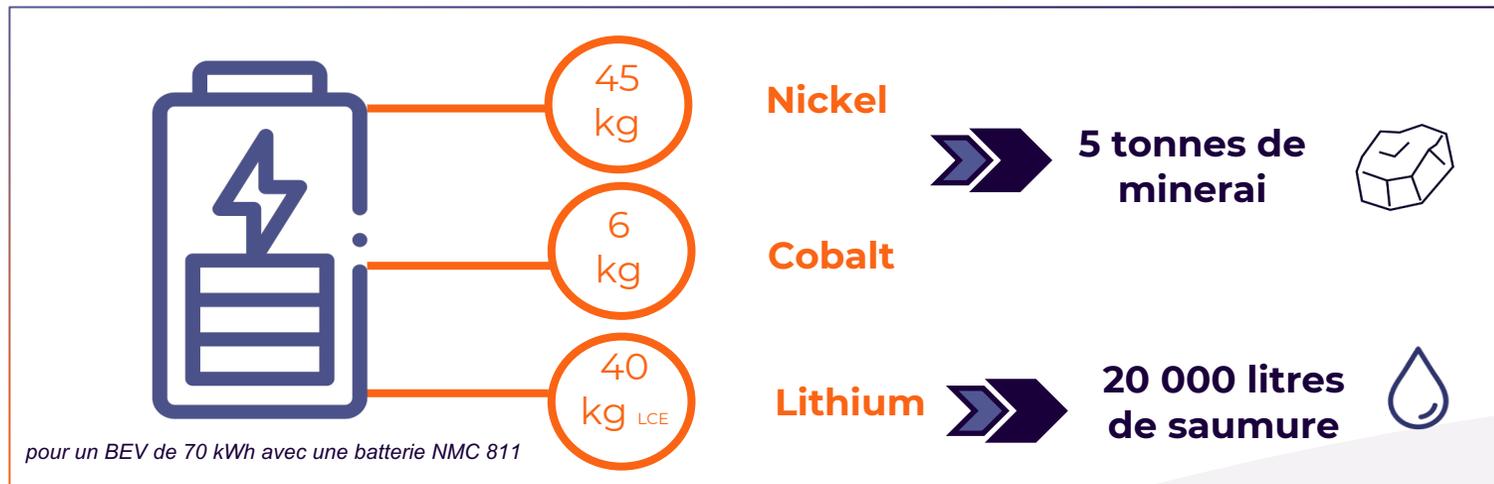
Co-funded by the European Union

Emissions Trading System
Innovation Fund



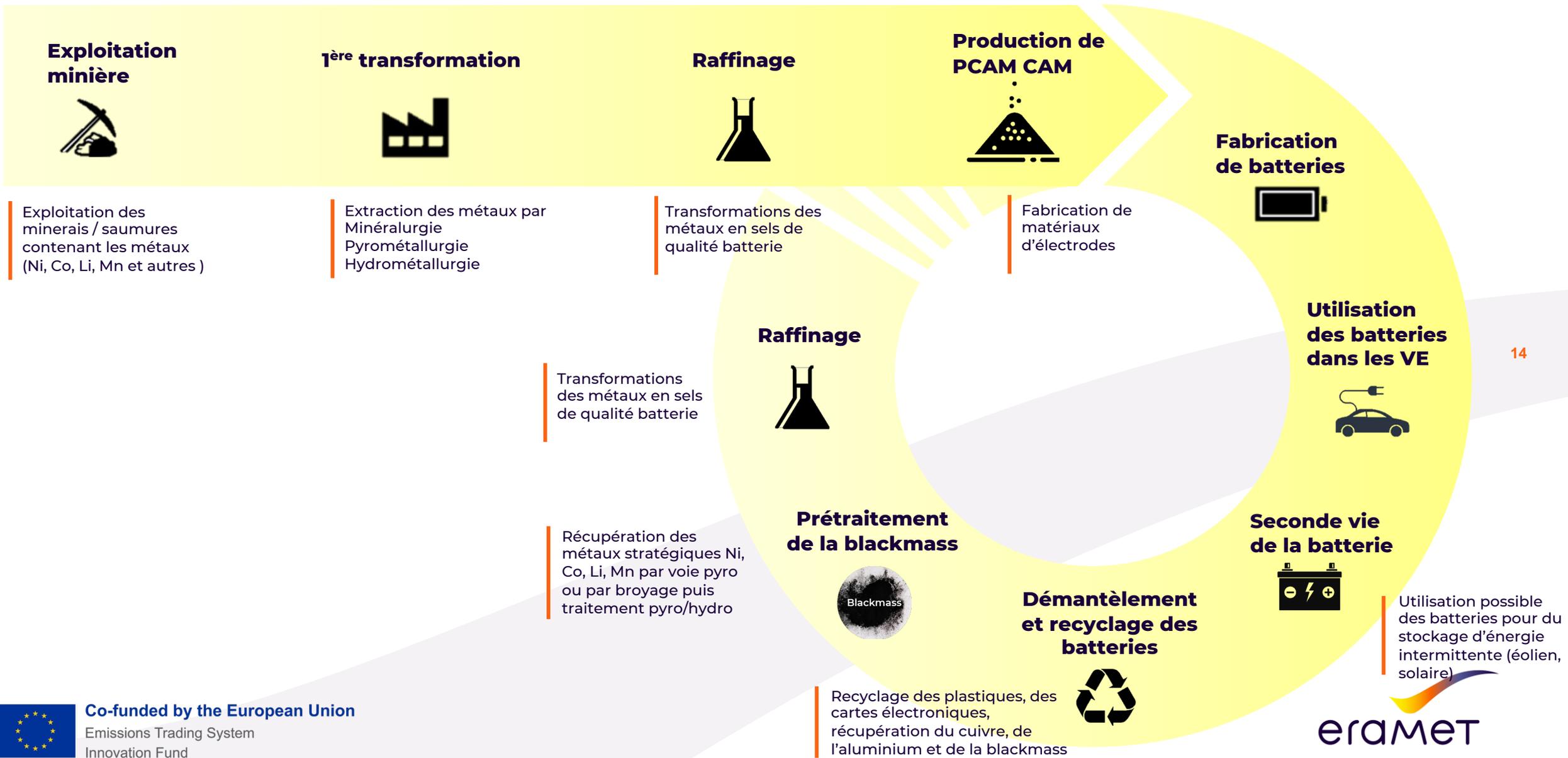
La composition des batteries électriques de véhicules électriques

**LES BATTERIES DES V-E
NÉCESSITENT DES
QUANTITÉS
IMPORTANTES DE
MATIÈRES PREMIÈRES**



**LA DEMANDE MONDIALE
EN MÉTAUX POUR
BATTERIES VA EXPLOSER
AU COURS DES DEUX
PROCHAINES DÉCENNIES**

La chaîne de valeur des métaux, de l'extraction minière au recyclage des batteries



Un cadre réglementaire européen ambitieux en matière de recyclage

UN CADRE EUROPÉEN FIXE DES OBJECTIFS AMBITIEUX TENANT COMPTE DE L'AUGMENTATION EXPONENTIELLE DE LA PRODUCTION DE BATTERIES

- **En 2006, la directive européenne « Batteries »** oblige les constructeurs à assurer que chaque batterie vendue puisse être collectée par une société de recyclage + impose le recyclage **d'au moins 50% du poids total des batteries.**
- **En 2023, le règlement relatif aux déchets de batteries** impose une efficacité croissante de recyclage dans les batteries neuves dès 2031 :

| Batteries Li-ion | Directive batterie (2006/66/EC) | Nouvelle réglementation | Performance Eramet attendue |
|--|---------------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| Efficacité du recyclage | 50% | 65% en 2025 70% en 2030 | > 70% |
| Récupération du Ni Récupération du Co | Pas d'obligation | 90% en 2027 95% en 2031 | > 90% |
| Récupération du Li | Pas d'obligation | 50% en 2027 80% en 2031 | > 90% |

16

- Impose un pourcentage minimum obligatoire de matériaux recyclés dans les batteries :

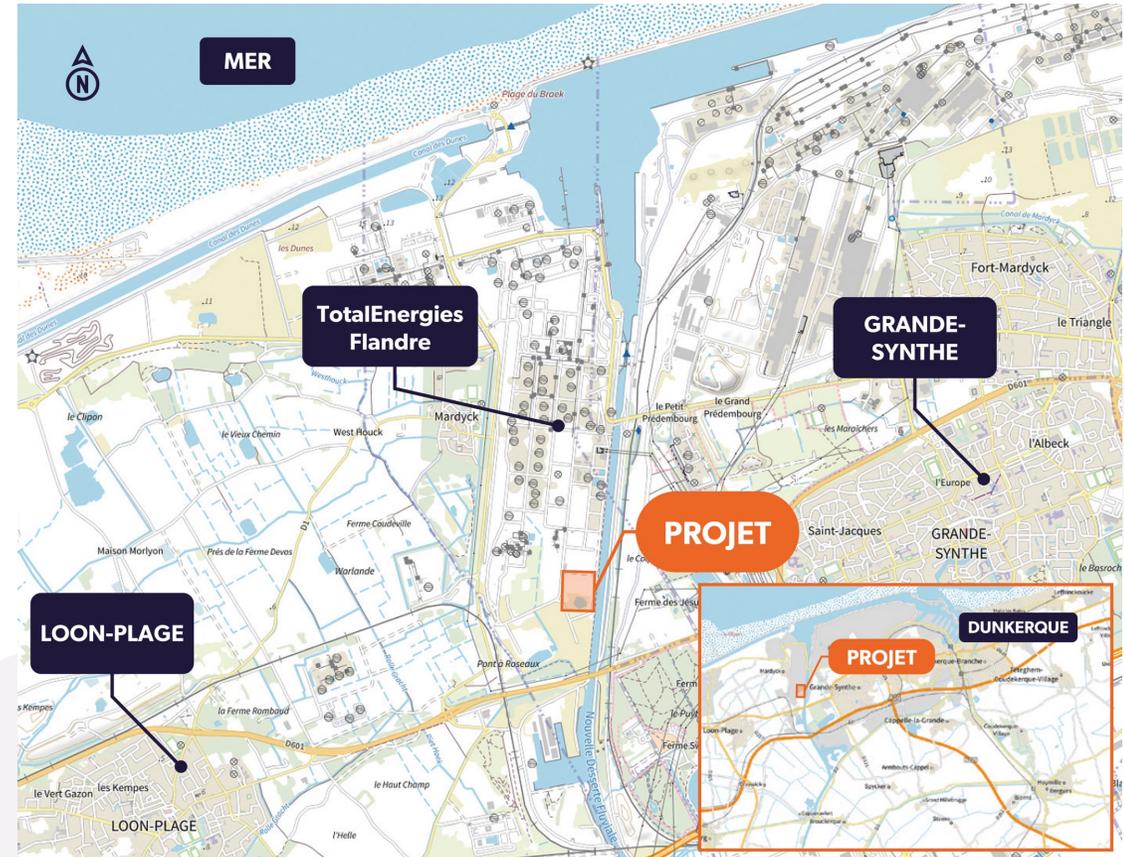
| | | | |
|--|---------|-------------|--------------|
| % de matériaux recyclés dans les batteries | Nickel | 6 % en 2031 | 15% en 2036 |
| | Cobalt | 16% en 2031 | 26% en 2036 |
| | Lithium | 6 % en 2031 | 12 % en 2036 |



Le projet ReLieVe

SES PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES :

- **Construction d'une usine d'hydrométallurgie d'extraction et d'affinage** des métaux stratégiques contenus dans la blackmass (nickel, cobalt, lithium).
- **13 hectares** d'emprise foncière, au sein du Grand port maritime de Dunkerque (GPMD).
- **Capacité de traitement de 200 000 voitures / an** soit 25 000 tonnes de blackmass / an.
- Une ICPE classée **SEVESO seuil haut**.



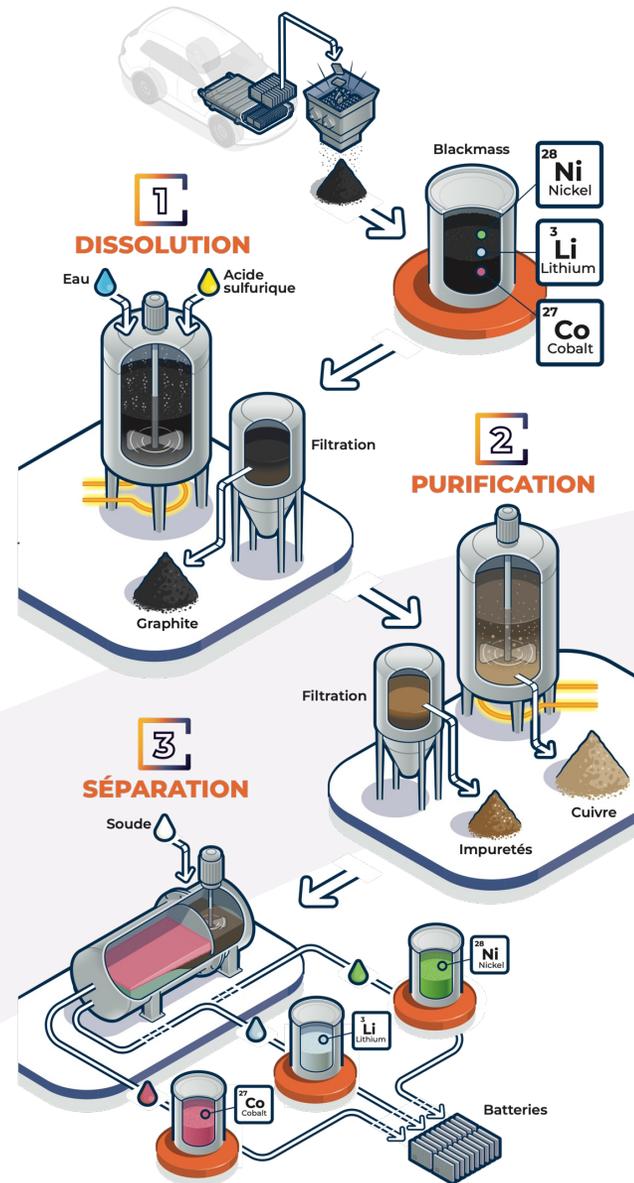
Les grandes étapes du process

L'usine est alimentée en blackmass, une poudre noire, qui contient des matériaux stratégiques indispensables aux batteries : le **lithium**, le **cobalt**, le **nickel**.

LES DIFFÉRENTES ÉTAPES DU PROCÉDÉ :

1. **Dissolution** des composants solubles et extraction des métaux stratégiques contenus dans la blackmass.
2. **Purification** et **isolement** des métaux d'intérêt.
3. **Séparation** du cobalt, lithium, nickel par un procédé d'extraction par solvant.

→ Production de **solutions de sulfate de cobalt et de sulfate de nickel et d'un sel d'hydroxyde de lithium** qui serviront à la production de nouvelles batteries.



La composition de l'usine ReLiVe

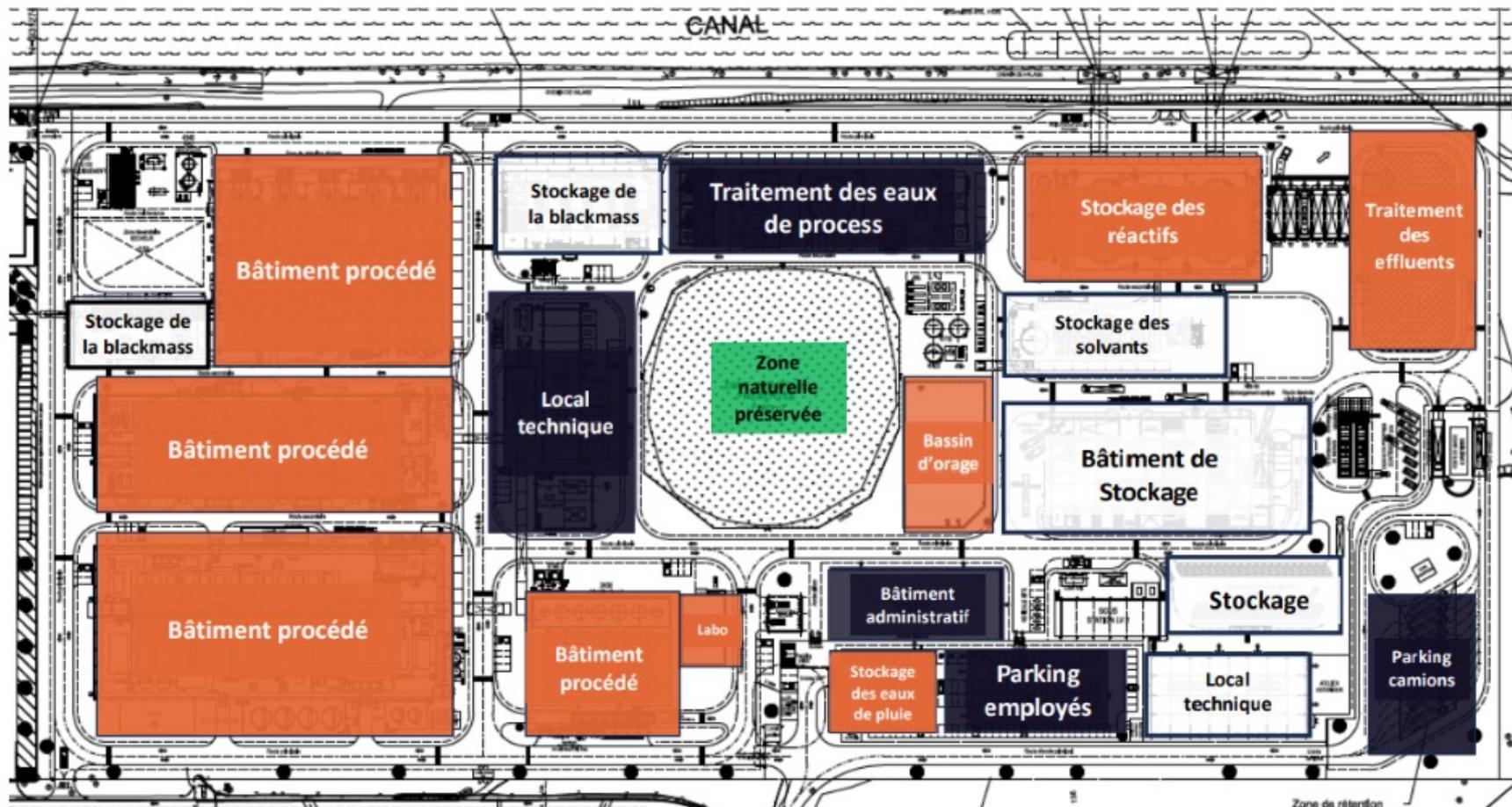


Schéma préliminaire d'implantation de l'usine – Janvier 2024



Localisation du site le long du canal du Bourbourg

PRÉSENTATION DU PROJET SUEZ

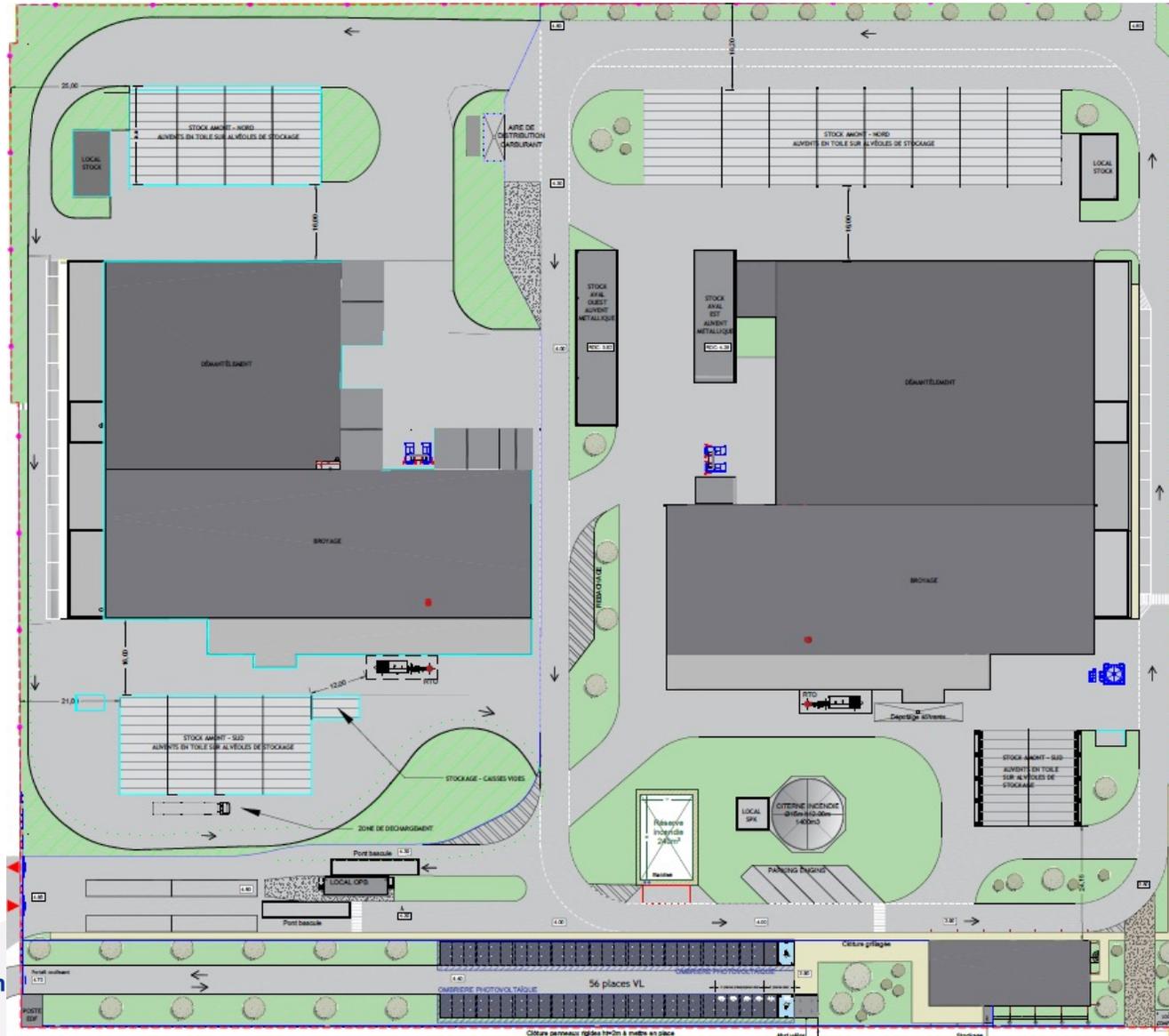
Guillaume VILLEMIN

Responsable de projets développement

SUEZ



Le projet SUEZ – Décharge et Démantèlement



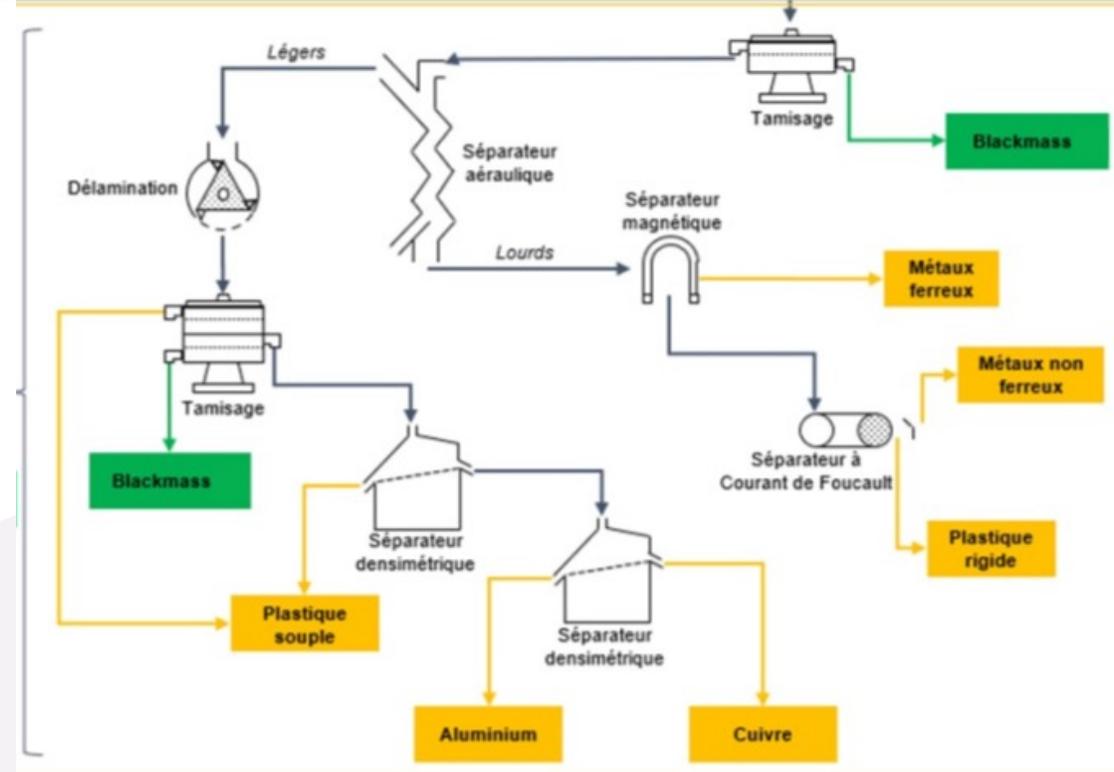
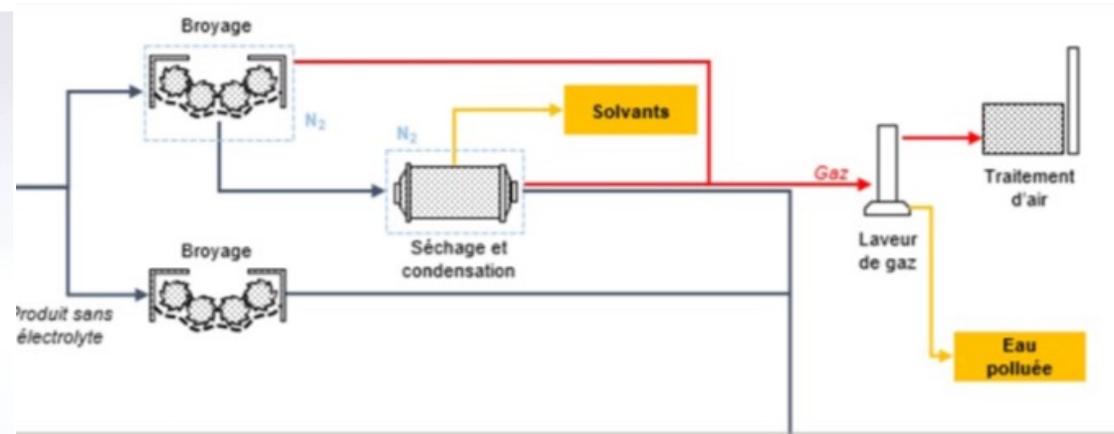
Plan d'implantation SUEZ –
DDAE et PC 2023/2024



Localisation du site le long du canal du
Bourbourg - en vert - SUEZ



Le projet SUEZ – Process



Le projet SUEZ – Vue architecturale

ReLiVe

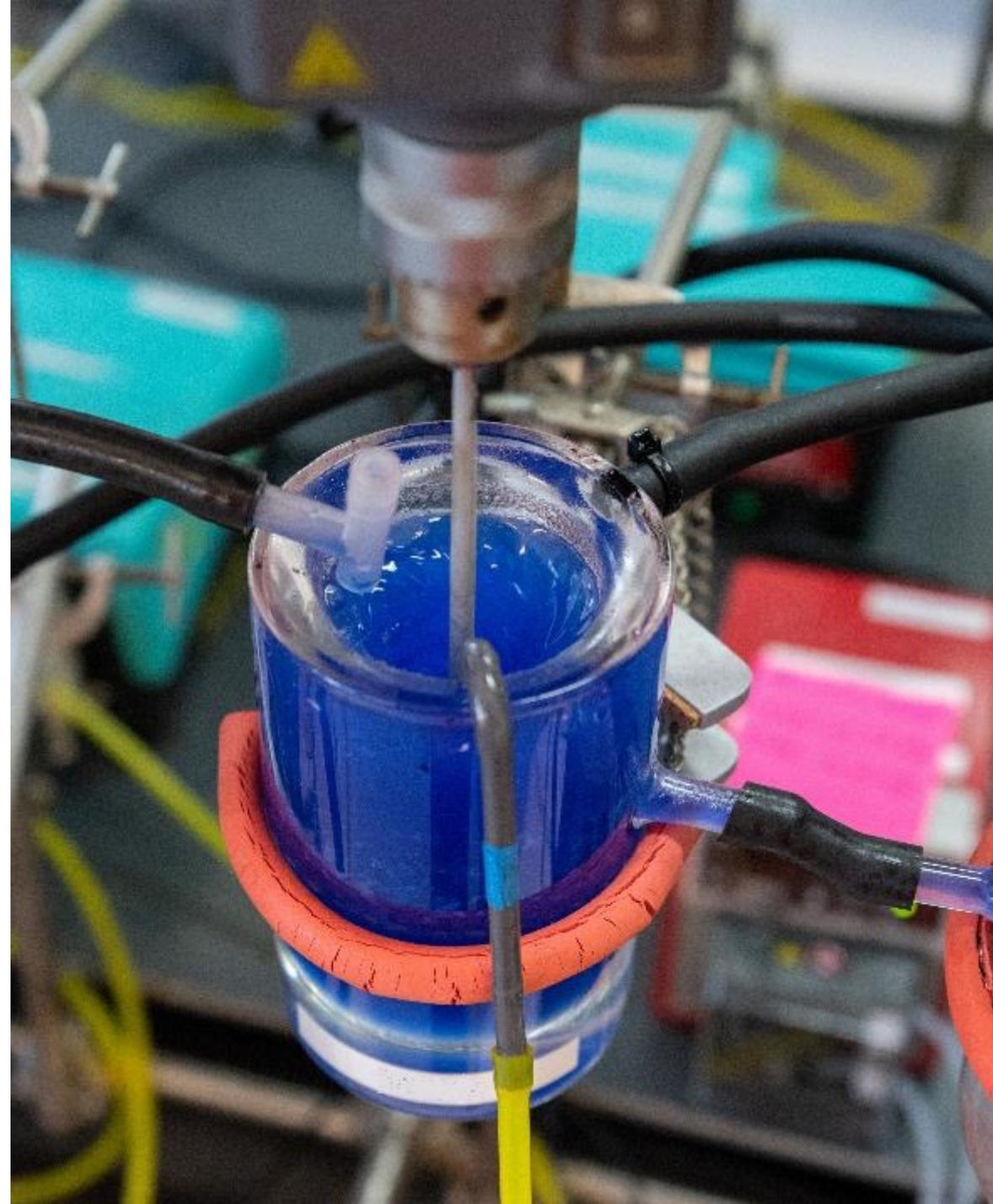


eramet

SYNTHÈSE DES AVIS EXPRIMÉS

Ana MYLONAS

2Concert



LA CONCERTATION

- **75** PARTICIPANTS AUX TEMPS D'ÉCHANGE
- **3** RÉUNIONS PUBLIQUES, **2** ATELIERS THÉMATIQUES, **3** RENCONTRES DE PROXIMITÉ
- **300** EXEMPLAIRES DU DOSSIERS DE CONCERTATION ET **800** EXEMPLAIRES DE LA SYNTHÈSE DISTRIBUÉS
 - **1500** FLYERS BOITÉS
 - **1** CONTRIBUTION DANS LES REGISTRES DE LA CONCERTATION

25

LE SITE INTERNET DE LA CONCERTATION

- **350** VISITES DU SITE INTERNET DE LA CONCERTATION
- **36** DOSSIERS DE CONCERTATION ET **15** SYNTHÈSES TÉLÉCHARGÉS
- **12** CONTRIBUTIONS SUR LE SITE INTERNET DE LA CONCERTATION : **4** QUESTIONS ET **8** AVIS

Concernant la concertation

- **UNE MOBILISATION RELATIVE DU PUBLIC**

« C'est dommage qu'il y ait peu de mobilisation, il s'agit quand même de notre territoire. Les habitants de Dunkerque devraient se sentir plus concernés par le sujet. »

- **UNE CERTAINE LASSITUDE DU PUBLIC DUE AUX NOMBREUSES CONCERTATIONS...**

« Il y a tellement de concertation sur le territoire qu'on pourrait avoir une réunion publique chaque soir ! »

- **... CE QUI ENTRAINE UNE CERTAINE CONFUSION ENTRE LES PROJETS**

« Le projet ReLieVe, c'est pareil que Prologium ? Ou qu'Orano ? C'est assez compliqué de comprendre les nuances. »

- **UN BESOIN DE CLARIFIER L'INFORMATION POUR LA RENDRE ACCESSIBLE**

« J'ai participé à une réunion publique pour un autre projet, c'était incompréhensible ! Il faut que l'information soit simplifiée pour le grand public »

Concernant le projet

- **DES DEMANDES DE PRÉCISIONS SUR LES FINANCEMENTS DU PROJET**

« Quel est le montant des subventions publiques que vous allez percevoir ? »

« Il s'agit de l'argent du contribuable, alors c'est normal que l'on s'y intéresse ! »

- **DES INTERROGATIONS SUR LA TECHNOLOGIE CHOISIE AU SEIN DE L'USINE...**

« Comment fonctionne le recyclage ? Est-ce qu'on peut recycler l'intégralité d'une batterie ? »

« Est-ce que le nickel, le cobalt et le lithium peuvent être recyclés à l'infini ? »

« Quelle est la part de matériaux recyclés dans une batterie ? »

- **...ET SA CAPACITÉ À S'ADAPTER AUX ÉVOLUTIONS DES BATTERIES DU MARCHÉ**

« Les technologies des batteries évoluent, notamment avec l'arrivée des nouvelles batteries LFP. Est-ce que l'usine ReLiVe pourra traiter la blackmass issue de ces nouvelles batteries ? »

« Qu'est-ce qui nous garantit que l'usine ne sera pas obsolète dans quelques années ? »

Concernant le fonctionnement de l'usine (1/2)

- **DES QUESTIONS SUR L'ORIGINE ET L'ACHEMINEMENT DE LA BLACKMASS**

« D'où viendra la blackmass traitée au sein de l'usine ? »

« Comment la blackmass sera acheminée jusqu'à l'usine ? »

« Y-a-t-il suffisamment de matières à recycler à l'échelle de l'Europe pour faire fonctionner l'usine ? »

- **DES INTERROGATIONS SUR LES LES LIENS AVEC SUEZ**

« Comment va fonctionner l'usine de SUEZ et pourquoi ne pas fusionner les deux usines ? »

28

- **DES QUESTIONS SUR LES DÉBOUCHÉS DES PRODUITS FINIS**

« Où iront les métaux stratégiques ? Où va partir le lithium une fois purifié ? »

« Ce qui sera produit par l'usine devra de nouveau être purifié pour être réutilisé dans une batterie ? »



Concernant le fonctionnement de l'usine (2/2)

- **DES INTERROGATIONS SUR LA GESTION ET LA CONSOMMATION D'EAU**

« À combien estimez-vous la consommation en eau de l'usine ? Et où allez-vous la trouver ? Comment sera-t-elle traitée ? »

« Allez-vous recycler l'eau utilisée au sein de l'usine ? »

« Quel est l'impact de votre projet sur les ressources naturelles du territoire ? »

- **DES CRAINTES SUR LA NATURE ET LA QUANTITÉ DE REJETS**

« Quelle sera la nature des rejets en mer ? »

« Qu'allez-vous mettre en œuvre pour limiter l'impact de ces rejets ? »

« Attention, la pollution de l'air est parmi les pires de la région Pas-de-Calais ! »

Concernant la gestion des risques

- **DES INTERROGATIONS SUR LA GESTION ET LE STOCKAGE DES RÉACTIFS**

« Quelles seront les précautions en matière de stockage des réactifs ? Vous avez vu l'incendie de l'usine Bolloré de Grande Couronne il y a deux ans... »

« D'où viendront les réactifs ? Et comment seront-ils acheminés jusqu'à l'usine ? »

- **DES CRAINTES LIÉES AUX EFFETS CUMULÉS EN MATIÈRE DE RISQUES SUR LE TERRITOIRE**

« Il y a une quinzaine de sites Seveso seuil haut sur le territoire, il faut prendre cela en considération ! »

« Par rapport à l'usine ReLiVe, quels sont les risques associés à la construction de nouveaux réacteurs nucléaires de type EPR sur le territoire ? »

30

- **DES DEMANDES DE PRÉCISIONS SUR LES PRÉCAUTIONS LIÉES AU CARACTÈRE SEVESO SEUIL HAUT DU FUTUR SITE**

« Quels sont les risques associés au site Seveso seuil haut ? Notamment pour les salariés ? »

« Pouvons-nous avoir des garanties sur la régularité des contrôles de la DREAL ? »

« Avez-vous pris en compte le risque d'inondation et le risque naturel ? »



Concernant l'intégration du projet dans son environnement

- **DES CRAINTES CONCERNANT LES IMPACTS DU PROJET SUR LA BIODIVERSITÉ ET L'ENVIRONNEMENT**

« L'usine va générer automatiquement de la pollution. D'abord sur le terrain qu'elle occupe mais aussi dans la mer ! Quels sont les risques identifiés ? »

« Pourriez-vous nous communiquer des données consolidées en amont du projet ? »

- **DES DEMANDES DE COMPLÉMENTS CONCERNANT LES MESURES DE COMPENSATIONS ENVISAGÉES**

« Protéger la zone humide est primordial ! »

« Comment allez-vous compenser la dégradation du terrain ? »

« Avez-vous prévu de compenser les impacts sur le milieu marin ? »

- **DES INQUIÉTUDES CONCERNANT LA SATURATION DU TERRITOIRE**

« Le bassin dunkerquois est déjà pollué par les multiples industries présentes. Nous sommes saturés par les pollutions industrielles ! »

Concernant l'intégration du projet dans son environnement

- **DES QUESTIONNEMENTS RELATIFS AUX CAPACITÉS D'ACCUEIL DU TERRITOIRE**

« 200 emplois, ce n'est pas grand-chose ! Mais si on additionne avec les autres, ça fait beaucoup ! »

« Quels sont les dispositifs mis en place pour les autorités locales pour accueillir cette nouvelle main d'œuvre ? »

- **UN DÉBAT AUTOUR DE LA CIRCULATION**

« Comment les salariés vont venir jusqu'à l'usine ? En voitures individuelles ! Mais il n'y a pas de parking... Quelles sont les solutions proposées ? »

32

- **DES ATTENTES FORTES EN MATIÈRE DE LOGEMENT**

« 20 000 emplois sur le territoire, il faut construire des logements ! Mais avec la loi zéro artificialisation nette, on ne peut plus construire nulle part ! Quelles sont les alternatives ? »



Concernant l'environnement industriel du projet

- **DES INTERROGATIONS SUR LES RELATIONS AVEC LES INDUSTRIELS DU TERRITOIRE : ENTRE COMPLÉMENTARITÉ ET CONCURRENCES ?**

« Nous avons la chance d'avoir un territoire actif. La proximité des acteurs industriels encourage la collaboration et les projets communs. Avez-vous déjà entamé des discussions avec vos voisins ? »

« Êtes-vous concurrents d'XTC Orano ? La technologie de recyclage d'Orano est-elle particulière par rapport à celle d'Eramet ? »

- **UN CONSENSUS PARTAGÉ CONCERNANT LA DYNAMIQUE DE COOPÉRATION ENTRE ACTEURS DU TERRITOIRE**

« Les acteurs de l'insertion et de l'emploi travaillent de concert et proposent des dispositifs ambitieux pour le territoire, notamment pour rendre attractifs les métiers de l'industrie. »

« Nous vous invitons à participer aux dispositifs locaux, comme DK Job, pour vous faire connaître sur le territoire ! »

33



Concernant l'emploi et la formation

- **DES INTERROGATIONS RELATIVES À L'ATTRACTIVITÉ DES MÉTIERS DE L'INDUSTRIE** (NOTAMMENT POUR LES FEMMES ET LES JEUNES)

« Il y a un réel enjeu en matière d'attractivité pour les femmes et surtout pour les jeunes ! Aujourd'hui, un jeune redoute d'aller travailler dans l'industrie. Il faut que les acteurs travaillent ensemble pour faire évoluer l'image de l'industrie et proposer des actions de sensibilisation et de communication en ce sens. »

« Eramet a tout intérêt à proposer des conditions de travail attractives et compétitives, comme des horaires aménagés ou bien du télétravail... »

- **UN CONSENSUS SUR LE BESOIN D'ANTICIPER LES BESOINS EN MATIÈRE DE RECRUTEMENT ET DE FORMATION**

34

« Il est primordial d'anticiper les différentes séquences du recrutement. 20 000 emplois sur le territoire, ce n'est pas rien, il faut que l'on soit préparés. »

« Les formations s'orientent petit à petit vers les métiers industriels. Mais, à ce jour, pouvons-nous répondre à ce besoin ? »

« Comptez-vous favoriser les emplois locaux ? »

- **UNE INVITATION À TRAVAILLER EN COOPÉRATION AVEC LES ACTEURS DU TERRITOIRE**

« Sur le territoire, il faut que les acteurs se parlent et travaillent ensemble. A terme, l'objectif est de parvenir à travailler main dans la main pour répondre aux besoins des industriels en adéquation avec les possibilités du territoire ! »



LE REGARD DE L'ADELFA

Nicolas FOURNIER

Président de l'ADELFA

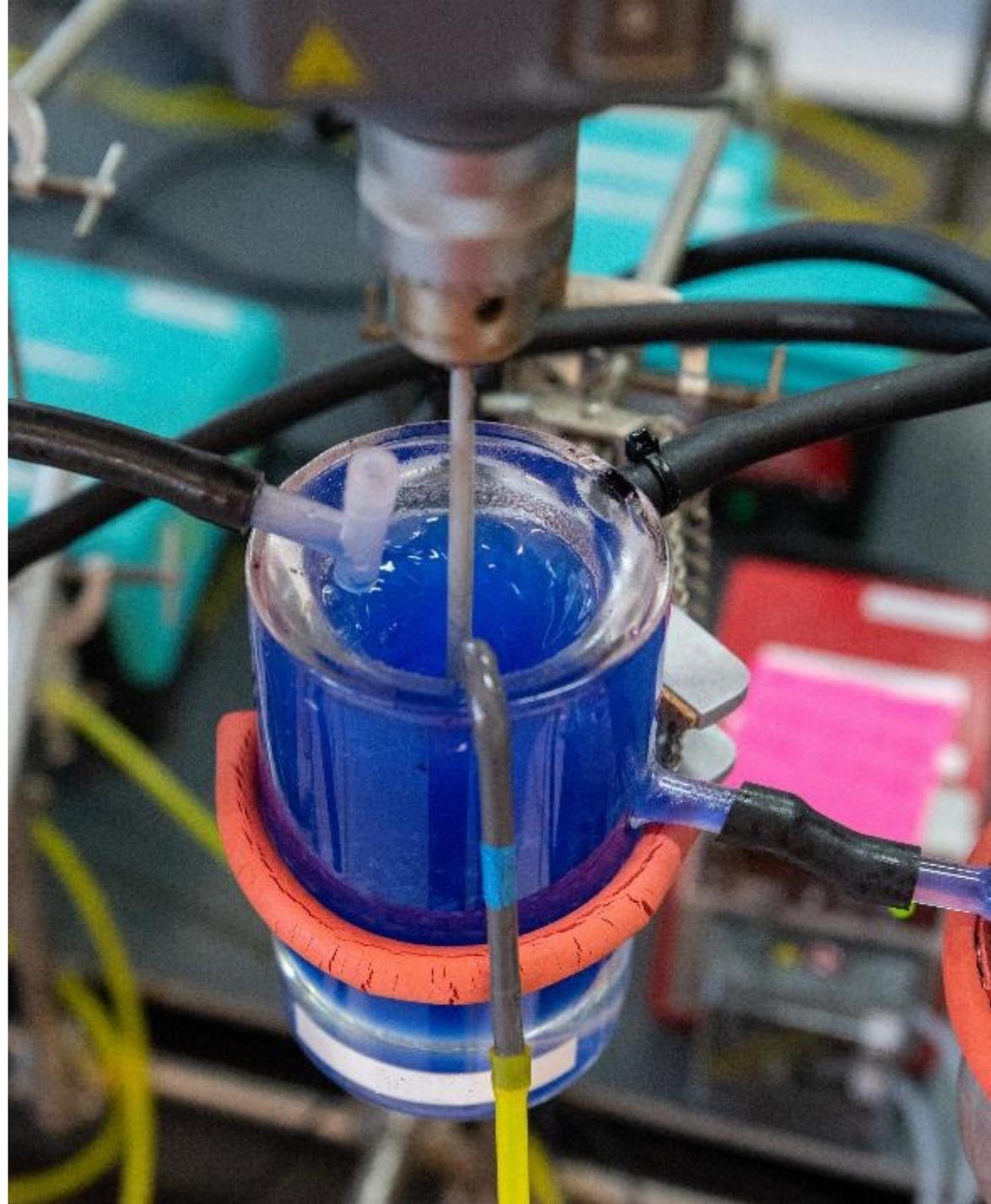


LE REGARD DU GIP EURAÉNERGIE

Florine RINGOT-MOYON

Chargée de mission

**LES ENSEIGNEMENTS À
L'ISSUE DE LA
CONCERTATION ET
POINTS D'ÉTAPES DU
PROJET**



Les premiers enseignements de la concertation

À L'ISSUE DE LA CONCERTATION, ERAMET SOUHAITE POURSUIVRE LE PROJET !

- La concertation a permis de **créer du lien avec le territoire et de rencontrer les acteurs clés**.
- Le projet a été jugé **opportun et cohérent** par rapport à l'écosystème en développement de la « Vallée de la batterie » et au contexte national & international.
- Ont été constatés une réelle dynamique de **coopération entre acteurs** du territoire, mais un **intérêt relatif** des citoyens pour les projets industriels (héritage historique ? Lassitude ?).

38

AU COURS DE LA CONCERTATION, ONT ÉTÉ DEMANDÉES :

- Des **demandes de précisions** relatives aux effets environnementaux du projet adressée au porteur du projet ;
- Des **interpellations sur l'aménagement du territoire** (mobilité logement...), adressées à la CUD ;
- La **continuité de l'information** en amont de l'enquête publique.



Le financement et le modèle économique du projet

- Le projet **n'est pas encore validé** et dépend d'une **décision finale d'investissement** prévue fin 2024.
- L'investissement global du projet est estimé à **plus de 300 millions d'euros** (les études d'ingénierie en cours permettront d'évaluer plus précisément les montants d'investissement et les coûts d'opération de l'usine).
- Les subventions publiques s'élèvent à **80 millions d'euros** :



13 M€ accordés par la **Banque Publique d'Investissement** (BPI) pour l'usine de démonstration, les études et les dépenses d'investissement de l'usine industrielle.



EU Innovation Fund

67 M€ accordés par l'Union européenne (CINEA) par l'intermédiaire du **Fonds pour l'innovation** pour les dépenses d'investissement et les dépenses d'exploitation de l'usine.

➔ *Ces financements sont des subventions ou des avances remboursables et ne seront versées au projet ReLiVe qu'en contrepartie du respect des engagements pris et du rendu d'un nombre conséquent de livrables et de rapports.*

- Eramet a initié une phase de recherche sur les voies de recyclage des batteries LFP (Lithium Fer Phosphate).

Des précisions sur le fonctionnement de l'usine (1/2)

CONCERNANT L'APPROVISIONNEMENT ET L'EXPÉDITION

- Le trafic est estimé à **50 camions par jour** (entrée/sortie).
- Etude de la possibilité d'avoir recours à d'autres modes de transports (**voies fluviales/maritimes**) notamment pour la livraison des réactifs.

CONCERNANT LES DÉBOUCHÉS DES PRODUITS RAFFINÉS :

- Le lithium, le cobalt et le nickel raffinés pourront être **utilisés pour la production de nouvelles batteries**.
- Les débouchés commerciaux sont en **cours d'études mais sont confidentiels**.
- La majorité des clients seront **français et/ou européens**, dans une perspective de renforcer l'indépendance et en souveraineté européennes sur la filière batterie.

40

CONCERNANT L'ORIGINE DE LA BLACKMASS TRAITÉE

- Volonté d'un **approvisionnement local**.
- Principalement issue de la future usine construite par SUEZ.
- Possibilités de s'approvisionner via d'autres fournisseurs de blackmass européens.



Des précisions sur le fonctionnement de l'usine (2/2)

CONCERNANT L'ORIGINE ET LA GESTION DES RÉACTIFS

- Dans le process, les principaux réactifs utilisés seront de l'acide sulfurique, de la soude caustique et de l'acide chlorhydrique.
- En matière d'approvisionnement, des **solutions de proximité** seront étudiées (IndaChlor pour l'acide chlorhydrique, le réseau de chaleur du dunkerquois).
- Le stockage de ces réactifs sera en **lieu fermé et couvert**.

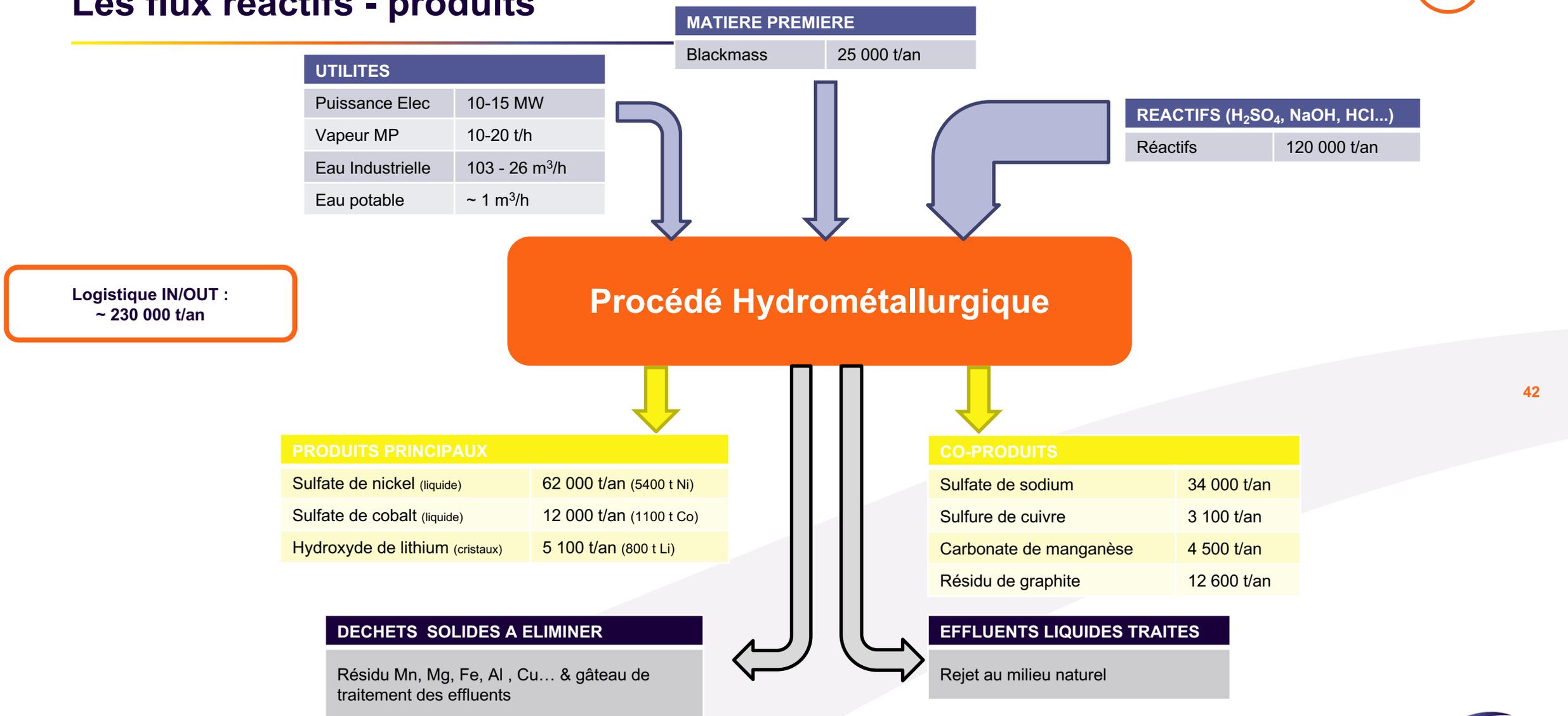
41

CONCERNANT LA GESTION DE L'EAU

- L'usine disposera d'une station de recyclage de l'eau pour **limiter la consommation d'eau et les rejets en mer**.
- L'usine appliquera les **meilleures techniques disponible** (MTD) en matière de traitement des effluents.
- La qualité des eaux de rejet répondra **aux normes en vigueur** lors de la demande d'autorisation environnementale. Elles seront contrôlées par la DREAL régulièrement.



Les flux réactifs - produits



Concernant les risques et les dangers

Pour rappel : l'enjeu prioritaire du groupe Eramet : protéger les riverains et les salariés (politique RSE du groupe Eramet...)

- L'étude de dangers sera réalisée au stade de la demande d'autorisation environnementale.
- Le statut Seveso seuil haut **n'est pas lié au risque d'explosion ou d'incendie** mais aux propriétés CMR (cancérogène, mutagène, reprotoxique) de la blackmass.
- Prise en considération des **effets cumulés** dus à la présence de plusieurs sites Seveso seuil haut à proximité.
- Eramet envisage de **devenir membre du S3PI Côte D'Opale Flandres**, pour réduire les risques sur les enjeux de sécurité industrielle et de rejet.



Les impacts sur l'environnement et la biodiversité

- Étude d'impacts sur l'environnement et la biodiversité **encore en cours** (présentation des résultats détaillés lors de l'enquête publique).
- Intégration **dès les premières phases du projet** du volet biodiversité, en accord avec la feuille de route RSE du groupe Eramet.
- Qui se traduit – entre-autre - par **engagement fort** en matière **d'évitement** (maintien d'une zone humide au centre du site d'implantation).

44



Les synergies avec les acteurs du territoire

Pour rappel : Eramet est présent sur le territoire depuis 1978 (Comilog Dunkerque).

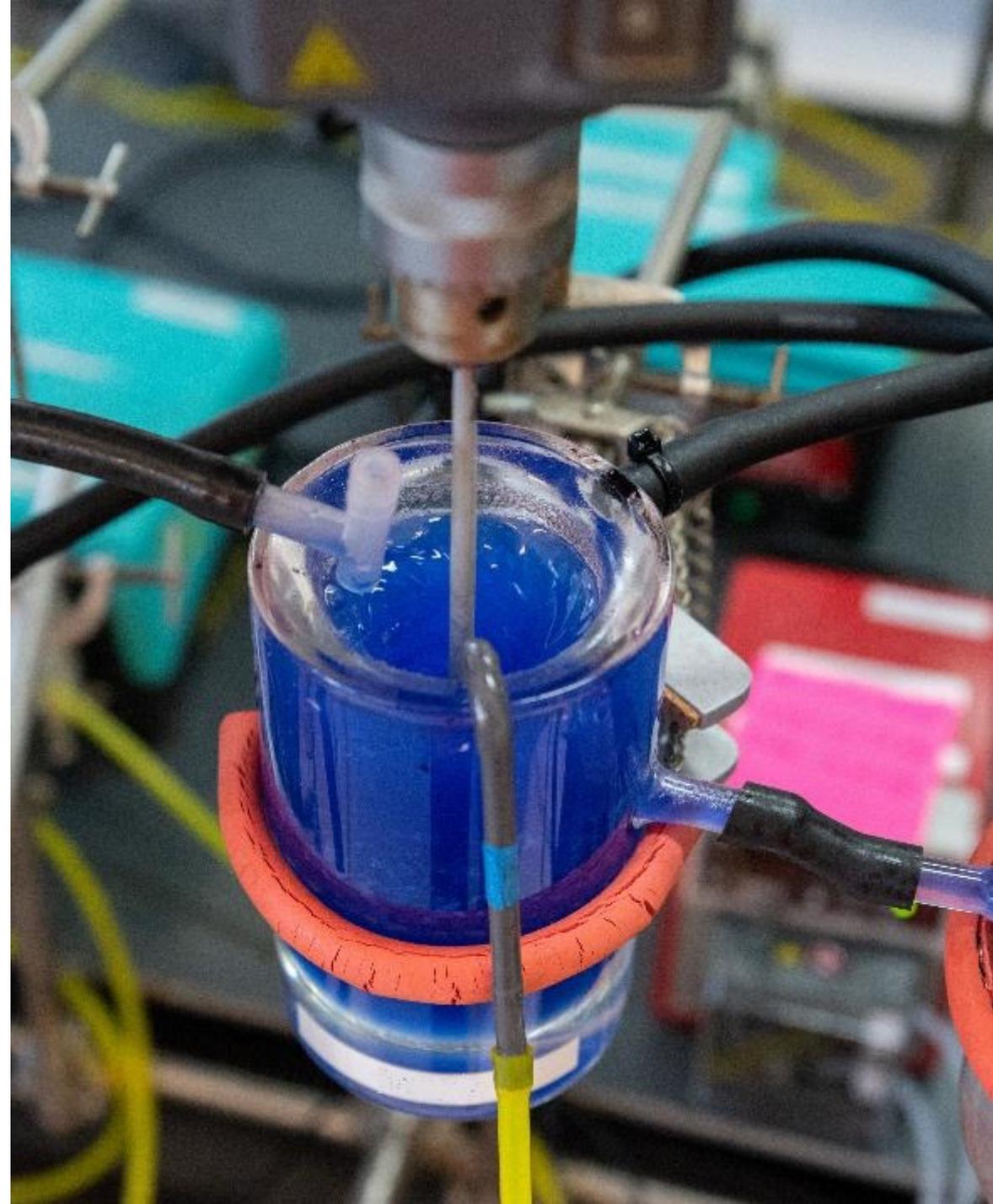
- De **nombreuses propositions** émises lors de l'atelier dédié, qui seront prises en compte dans la **réflexion sur le recrutement des futurs salariés** de l'usine, notamment en matière **d'emploi local**.
- **Une question d'attractivité** qui dépasse le seul projet ReLiVe, et une **volonté unanime** de tous les acteurs de travailler ensemble.
- Si le projet venait à se réaliser, Eramet souhaite **participer à la synergie avec ses partenaires** autour des questions d'économie circulaire, d'attractivité, de formation et d'emploi.
- Eramet sera disposé à **dialoguer avec les autorités compétentes** sur les enjeux de logement et de mobilité.

45

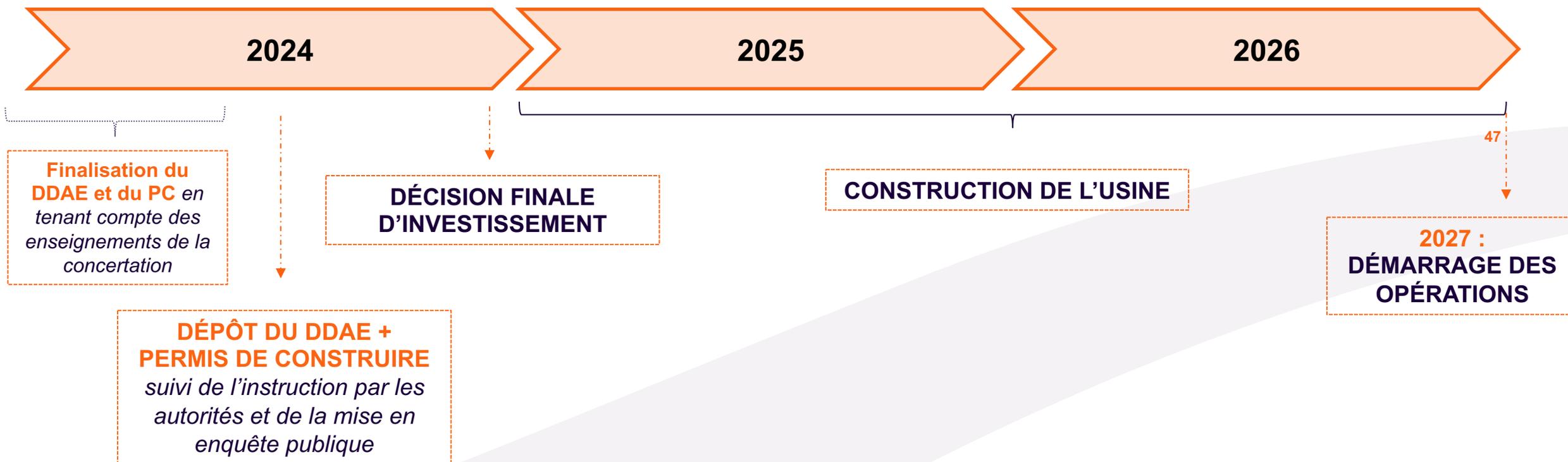


LES PROCHAINES ÉTAPES DU PROJET

Julien MASSON



Le calendrier des prochaines étapes



47



Les prochaines étapes de la concertation préalable

- **Participation et contribution possibles** : jusqu'au 20 avril 2024
 - ✓ Rubrique participative en ligne
 - ✓ Registre papier
- **Bilan des garants** : 20 mai 2024
- **Rapport des maîtres d'ouvrage** : juillet 2024
- **A noter** : ces bilans seront rendus publics, mis en ligne sur le site internet de la concertation et annexés au DDAE

La poursuite de l'information jusqu'à l'enquête publique et au-delà

- **Mise en ligne du rapport des garants** et du rapport du maître d'ouvrage.
- **Publication d'actualités en lien avec le projet sur le site internet.**
- Une phase de **concertation continue** jusqu'à l'enquête publique, accompagnée par un garant de la CNDP.



Retrouvez toutes les informations
sur le projet et la concertation sur
www.reliefeproject.eu

QUESTIONS / RÉPONSES

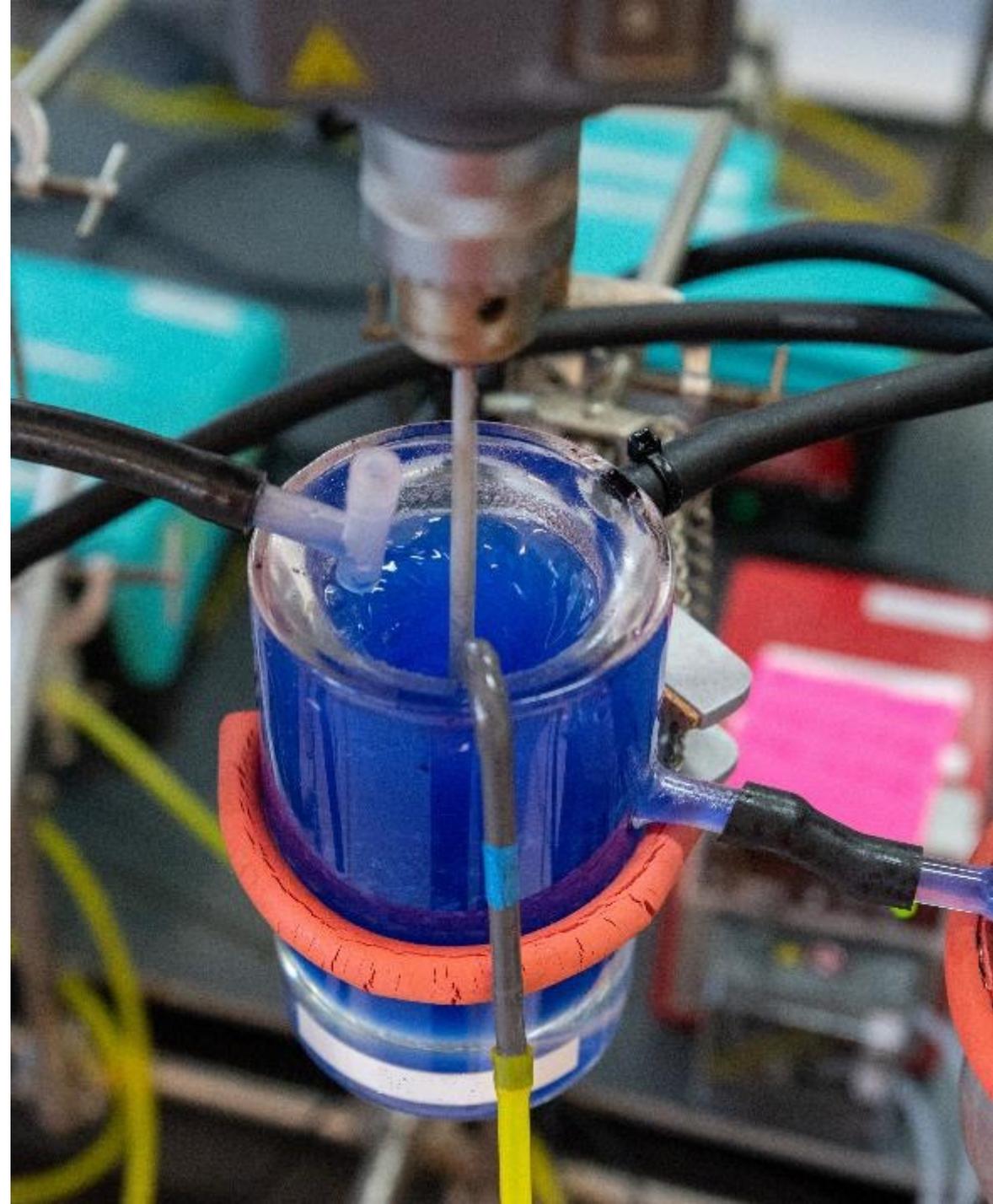


CONCLUSIONS DES GARANTS

Jean-Luc RENAUD &

Jean Raymond WATTIEZ

Garants de la Commission nationale du débat public



A worker in an orange protective suit and a 3M respirator helmet is working in an industrial facility. The worker is wearing a 3M respirator helmet with a clear visor and a black corrugated hose connected to a grey air supply unit. The worker is also wearing an orange protective suit with reflective stripes and a small logo on the chest. The background shows various industrial equipment, including pipes, valves, and electrical control panels. A large white text "MERCI!" is overlaid on the image. A dark blue diagonal banner is at the bottom right, containing the eramet logo and name.

MERCI!