



Réunion publique thématique « Les enjeux de souveraineté industrielle de la filière batterie »

Concertation préalable au projet 'ReLieVe' d'usine de recyclage de batteries

19 mars 2024



Co-funded by the European Union

Emissions Trading System
Innovation Fund

Ordre du jour

01 Accueil

02 Le rôle des garants

03 Les modalités de la concertation

04 Table ronde « Les enjeux de souveraineté industrielle de la filière batterie »

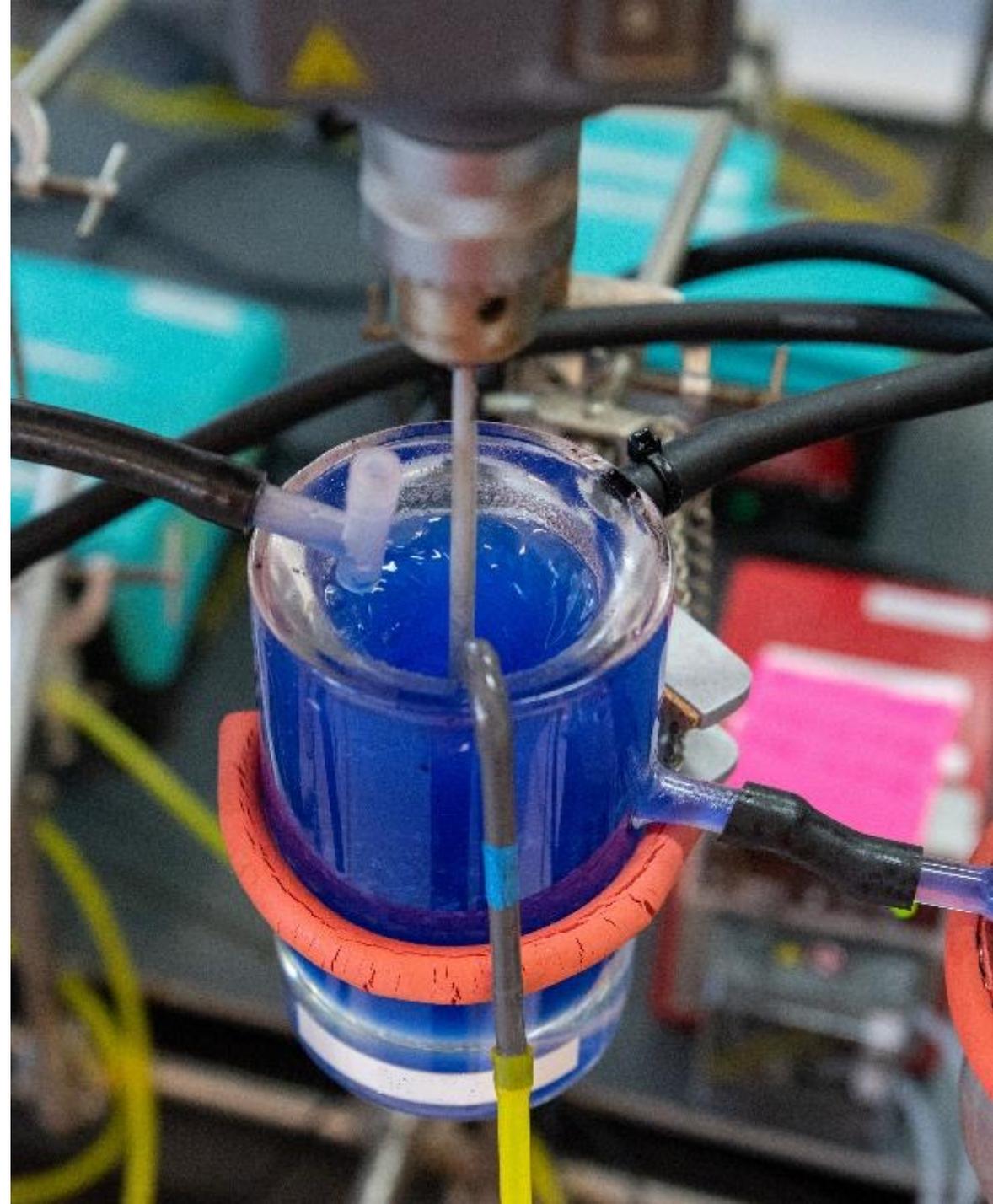


LE RÔLE DES GARANTS

Jean-Luc RENAUD &

Jean Raymond WATTIEZ

*Garants de la Commission nationale
du débat public*



Le rôle des garants :

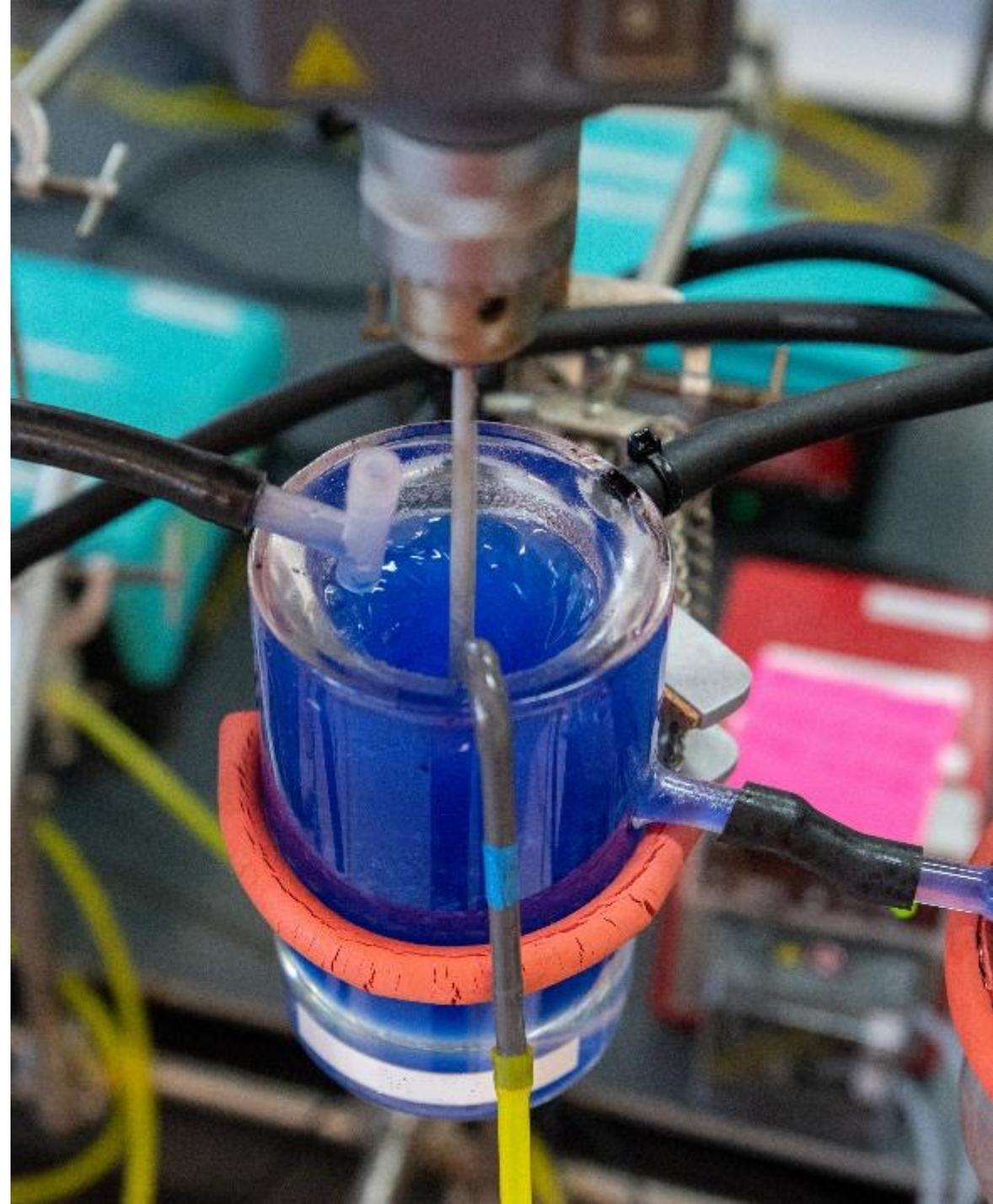
- **La Commission Nationale du Débat Public (CNDP)** est une autorité administrative indépendante chargée de l'information et de la participation du public aux décisions ayant un impact sur l'environnement.
- **L'objectif de la concertation** : débattre de l'opportunité, des caractéristiques et des enjeux du projet.
- **Le rôle des garants**, bras armé de la CNDP pour les concertations :
 - ▶ veiller à la qualité et à la sincérité de l'information ;
 - ▶ recommander le meilleur dispositif possible d'information, de mobilisation et de participation ;
 - ▶ observer la façon dont la concertation se déroule ;
 - ▶ rappeler si nécessaire le cadre ou les règles de la concertation ;
 - ▶ rendre compte.

LES MODALITÉS DE LA CONCERTATION PRÉALABLE

Ana MYLONAS

Cheffe de projet

2Concert



Les modalités de la concertation

7 semaines de concertation

- Du 4 mars au 20 avril 2024
- 3 réunions publiques, 2 ateliers de travail et 3 débats mobiles

Le périmètre de la concertation : 17 communes de la Communauté Urbaine de Dunkerque



Co-funded by the European Union

Emissions Trading System
Innovation Fund

eramET

Les outils de la concertation

LES OUTILS DE PARTICIPATION

- **Formulaire de participation sur le site internet de la concertation** : www.relieveproject.eu
- **Registre papier**
- Lors des **temps d'échange**
- **Auprès du maître d'ouvrage** concernant les modalités du projet
- **Auprès des garants de la CNDP** concernant les modalités de la concertation :

MM Jean-Luc RENAUD et Jean-Raymond WATTIEZ :
concertation-relieve@garant-cndp.fr

LES OUTILS D'INFORMATION

- **Dossier de concertation** et **synthèse du dossier** en version numérique et en version papier
- **Site internet de la concertation** : www.relieveproject.eu
- **Dépliants d'information**
- **Affiches distribuées** dans les commerces de proximité⁷
- **Exposition du projet** mobile à chaque temps d'échange



PRÉSENTATION DU PROJET RELIEVE

Frédéric MARTIN

*Directeur du projet Recyclage Batteries
Eramet*



Le porteur du projet

Un acteur mondial dans la **valorisation des métaux**: manganèse, nickel, ilménite et zircon.

Des développements dans les métaux stratégiques pour la **transition énergétique** : lithium, nickel, cobalt.

Un **engagement RSE** qui conjugue performance opérationnelle de nos activités et progrès continu sur le plan environnemental et sociétal.

Feuille de route RSE "Act for positive mining" 2024 – 2026 : créer, partout où cela est possible, un impact positif pour les parties prenantes et l'écosystème du Groupe, en promouvant une approche positive et responsable en interne, axée sur l'amélioration continue des pratiques.

10 700
employés

16
sites miniers
et industriels

3,8Md€
de chiffre d'affaires

16
pays



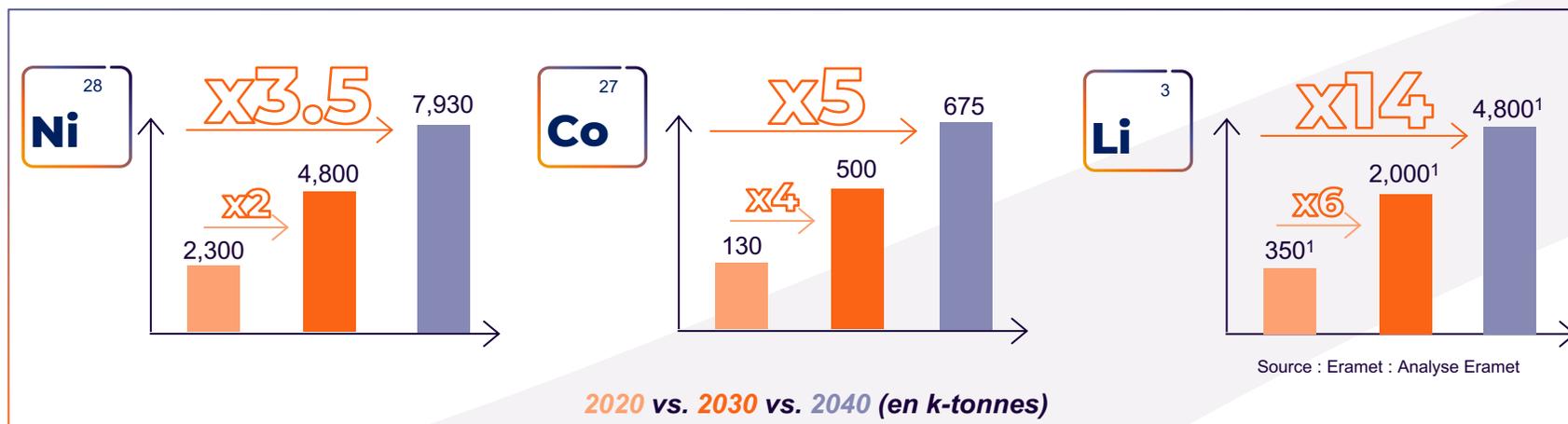
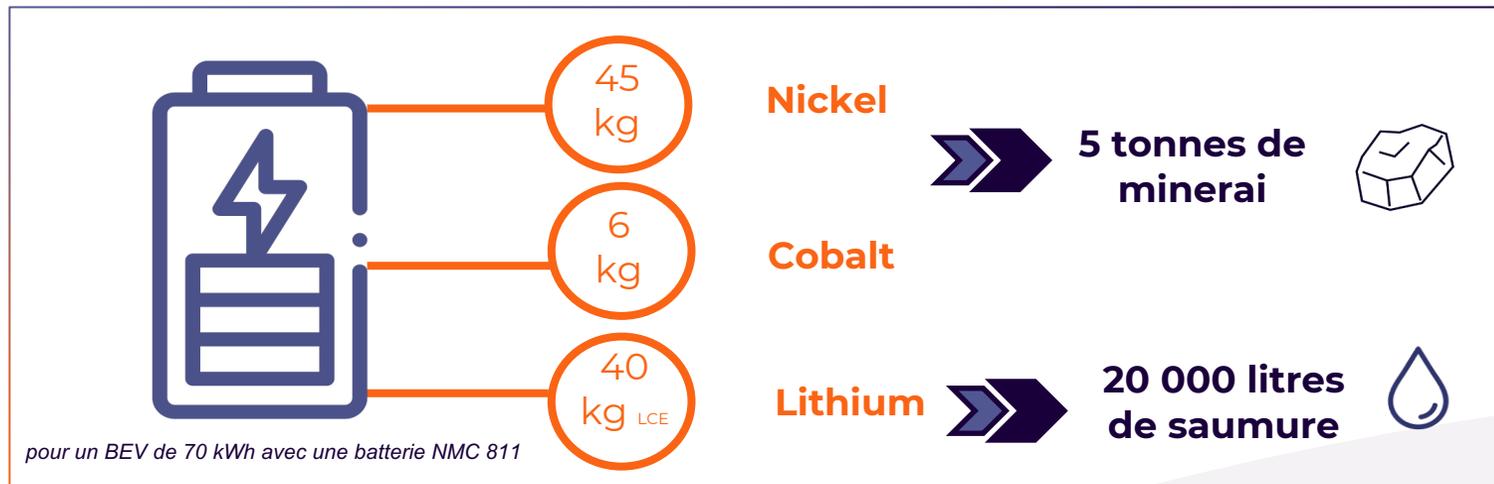
Co-funded by the European Union

Emissions Trading System
Innovation Fund



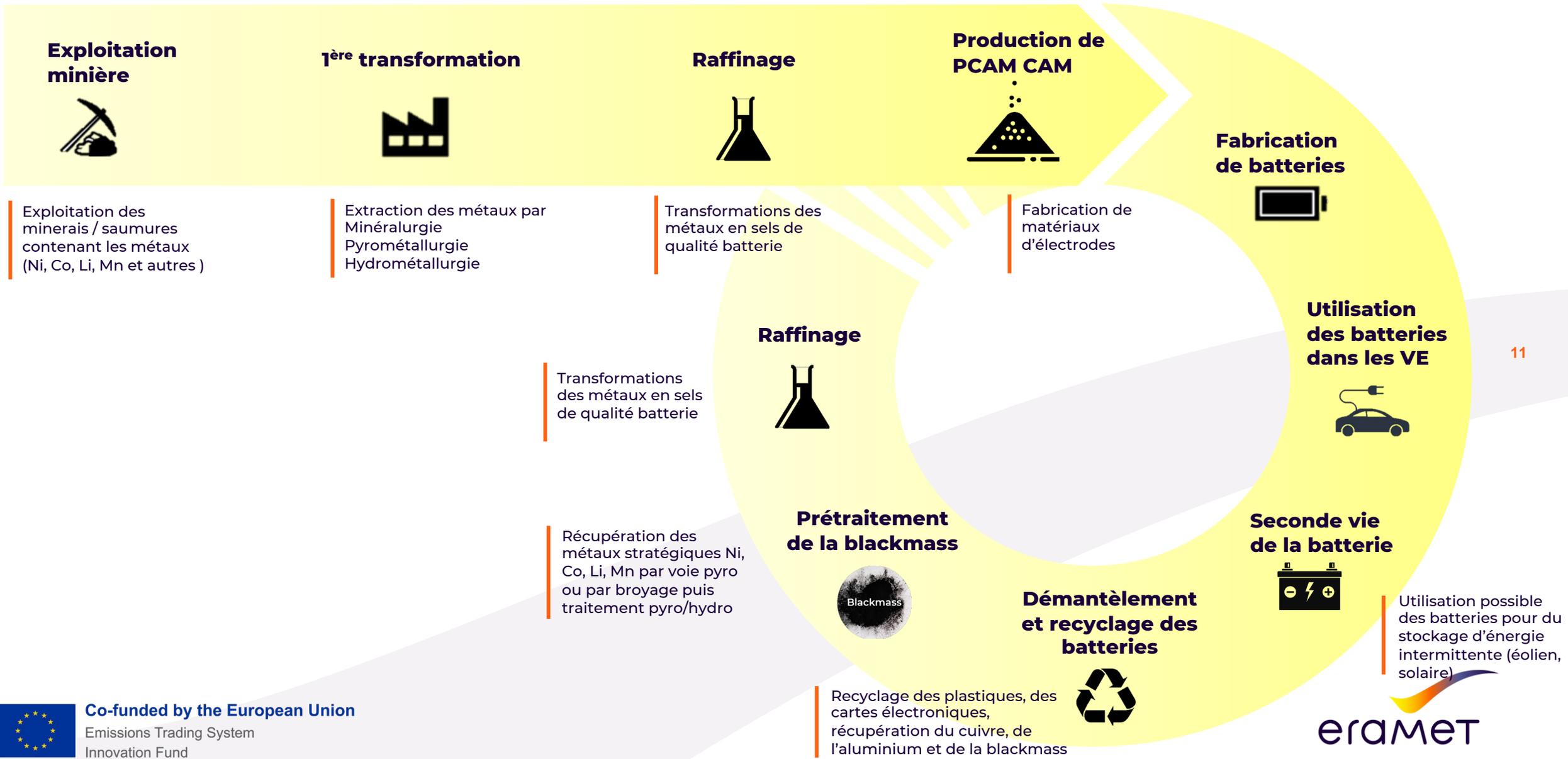
La composition des batteries électriques de véhicules électriques

LES BATTERIES DES V-E
NÉCESSITENT DES
QUANTITÉS
IMPORTANTES DE
MATIÈRES PREMIÈRES



LA DEMANDE MONDIALE
EN MÉTAUX POUR
BATTERIES VA EXPLOSER
AU COURS DES DEUX
PROCHAINES DÉCENNIES

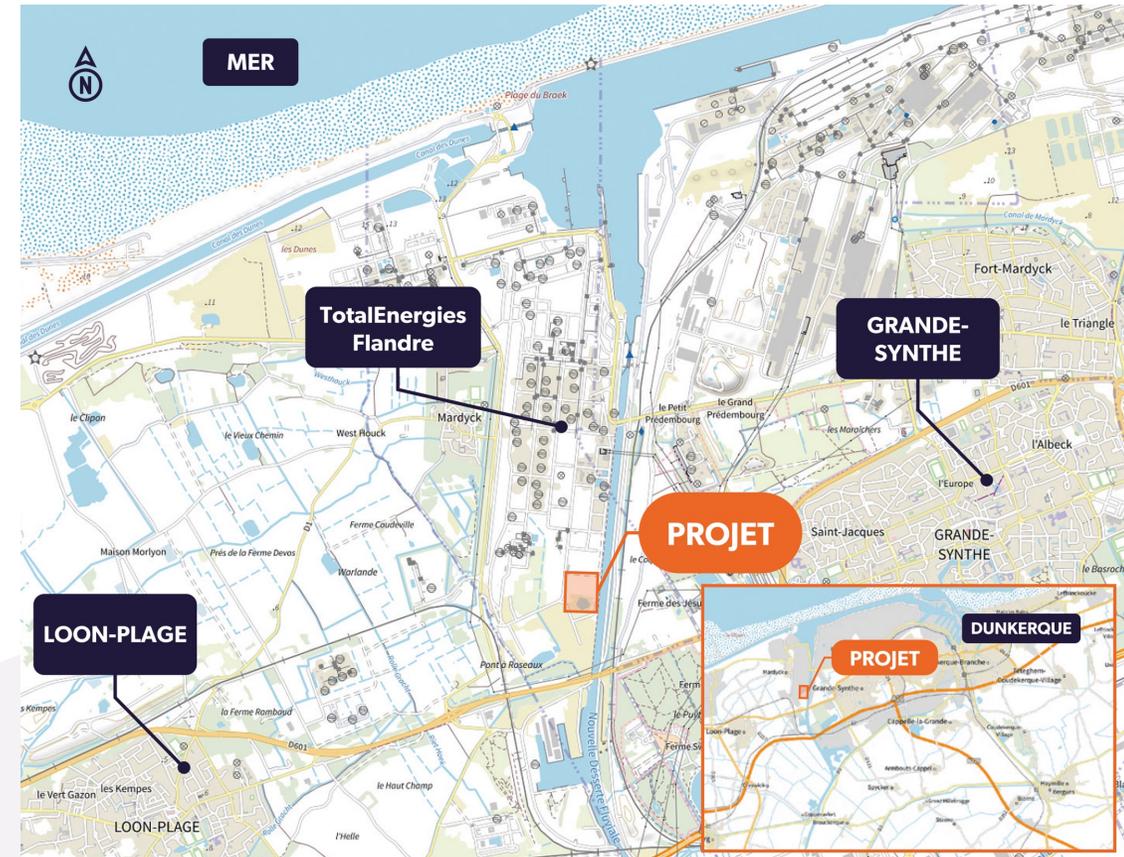
La chaîne de valeur des métaux, de l'extraction minière au recyclage des batteries



Le projet ReLieVe

SES PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES :

- **Construction d'une usine d'hydrométallurgie d'extraction et d'affinage** des métaux stratégiques contenus dans la blackmass (nickel, cobalt, lithium)
- **13 hectares** d'emprise foncière, au sein du Grand port maritime de Dunkerque (GPMD)
- **Capacité de traitement de 200 000 voitures / an** soit 25 000 tonnes de blackmass / an
- Une ICPE classée **SEVESO seuil haut**



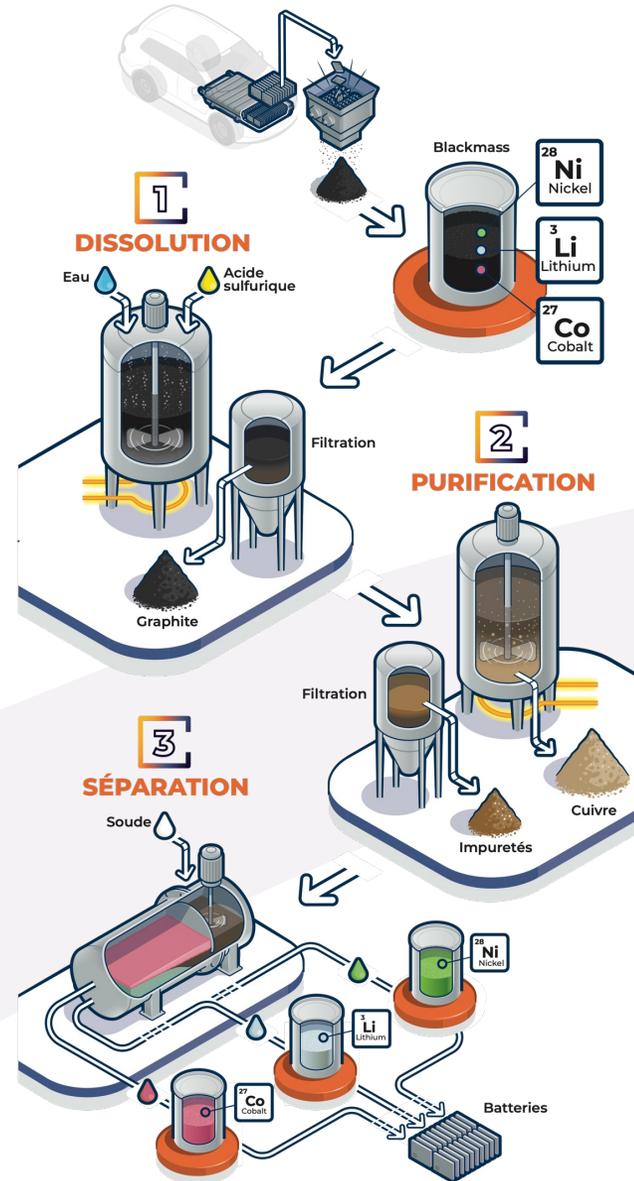
Les grandes étapes du process

L'usine est alimentée en blackmass, une poudre noire, qui contient des matériaux stratégiques indispensables aux batteries : le **lithium**, le **cobalt**, le **nickel**.

LES DIFFÉRENTES ÉTAPES DU PROCÉDÉ :

1. **Dissolution** des composants solubles et extraction des métaux stratégiques contenus dans la blackmass
2. **Purification** et **isolement** des métaux d'intérêt
3. **Séparation** du cobalt, lithium, nickel par un procédé d'extraction par solvant

→ Production de **solutions de sulfate de cobalt et de sulfate de nickel et d'un sel d'hydroxyde de lithium** qui serviront à la production de nouvelles batteries.



La composition de l'usine ReLieVe

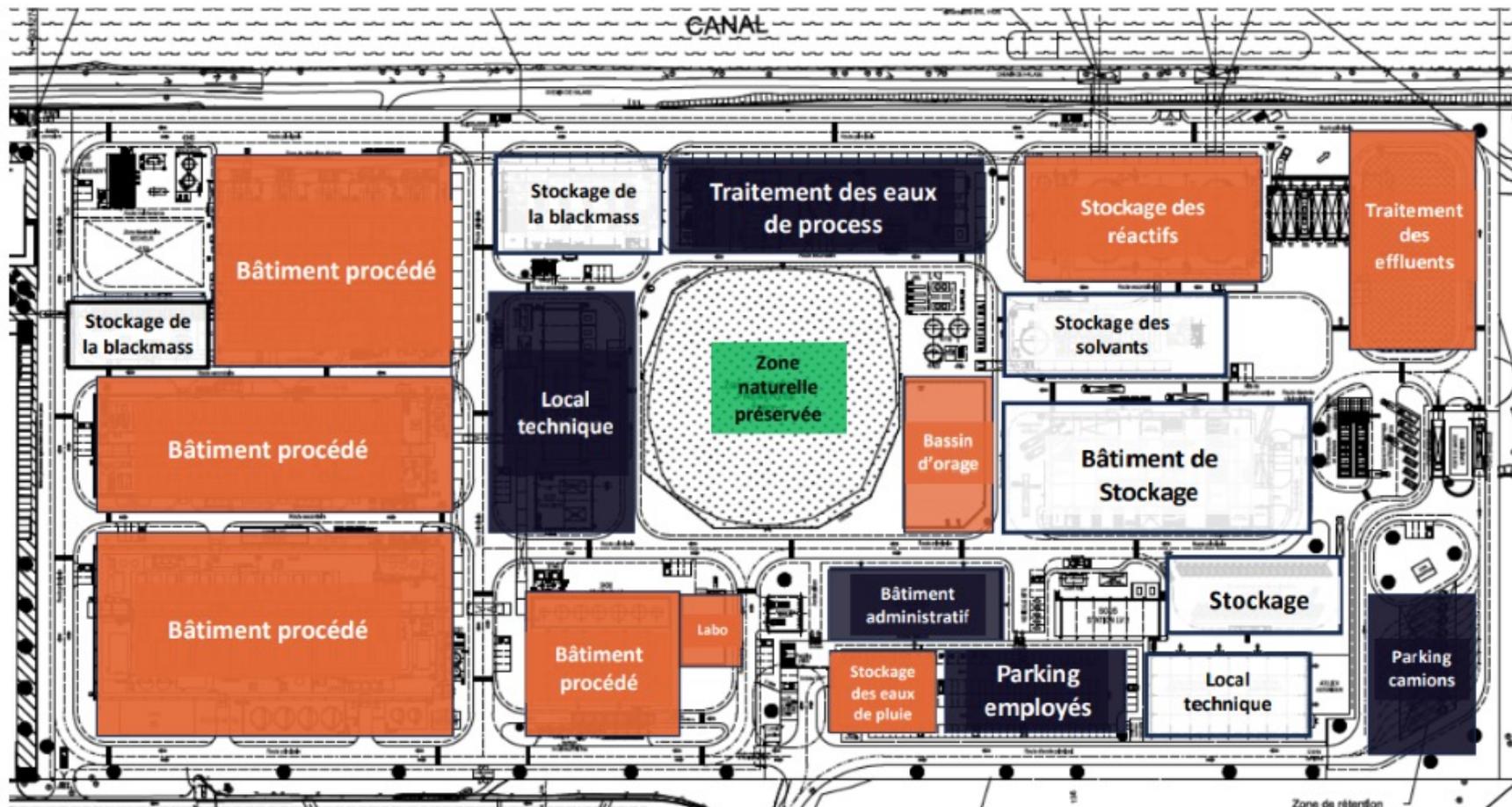
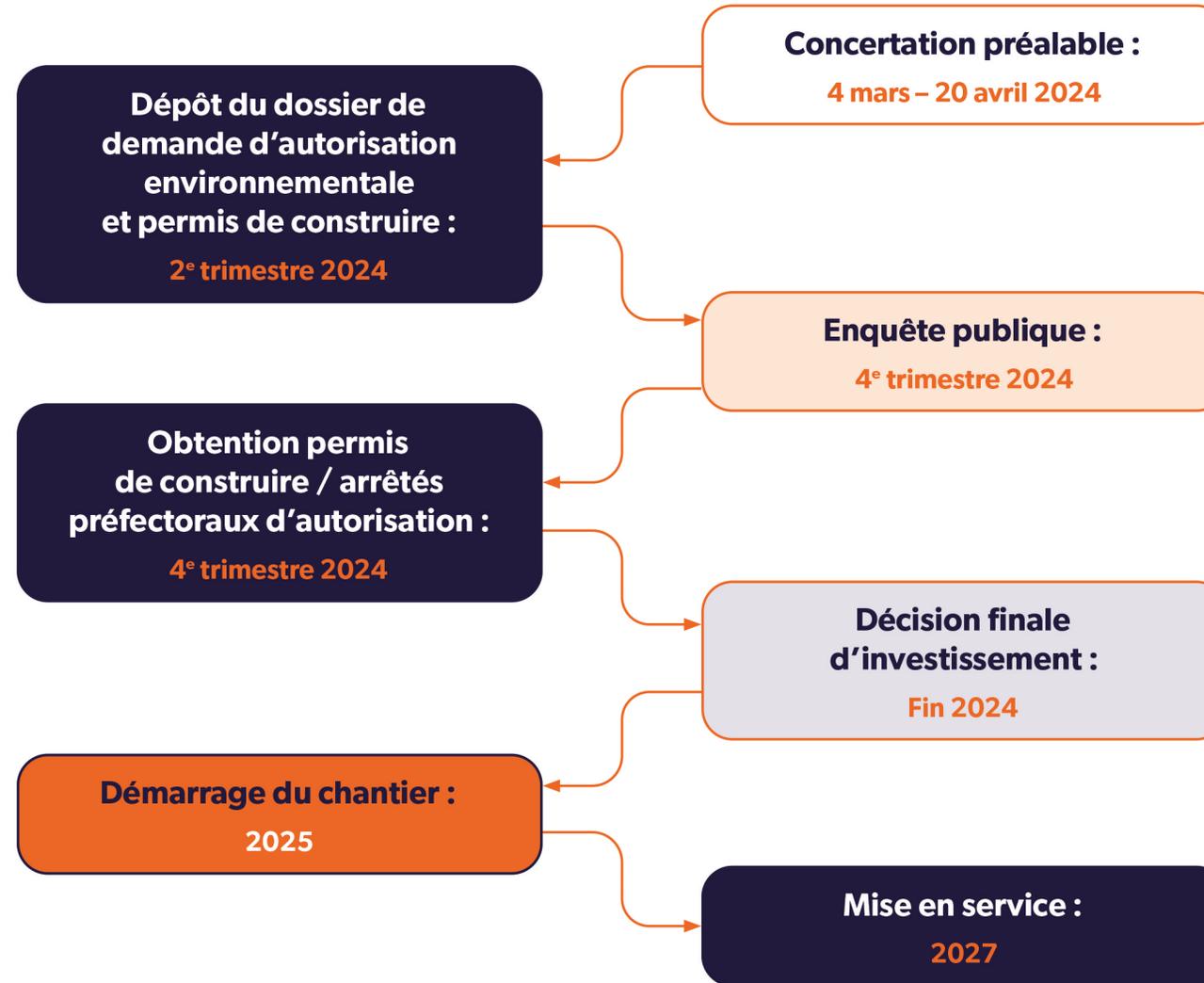


Schéma préliminaire d'implantation de l'usine – Janvier 2024



Localisation du site le long du canal du Bourbourg

Le calendrier prévisionnel du projet



QUESTIONS RÉPONSES



Table ronde : « LES ENJEUX DE SOUVERAINETÉ INDUSTRIELLE DE LA FILIÈRE BATTERIE »

- **Sophie LEBOUIL**

Head of Technical Business Development Battery Recycling

- **Franck HELIAS**

Délégué général MEDEF Côte d'Opale

- **Lionel BRUYCHE**

Responsable territorial ECOPAL

- **Thierry DEREUX**

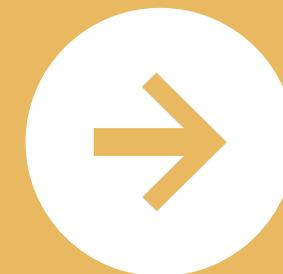
Président France Nature Environnement Hauts-de-France





ASSOCIATION ECOPAL

Territoire Dunkerquois



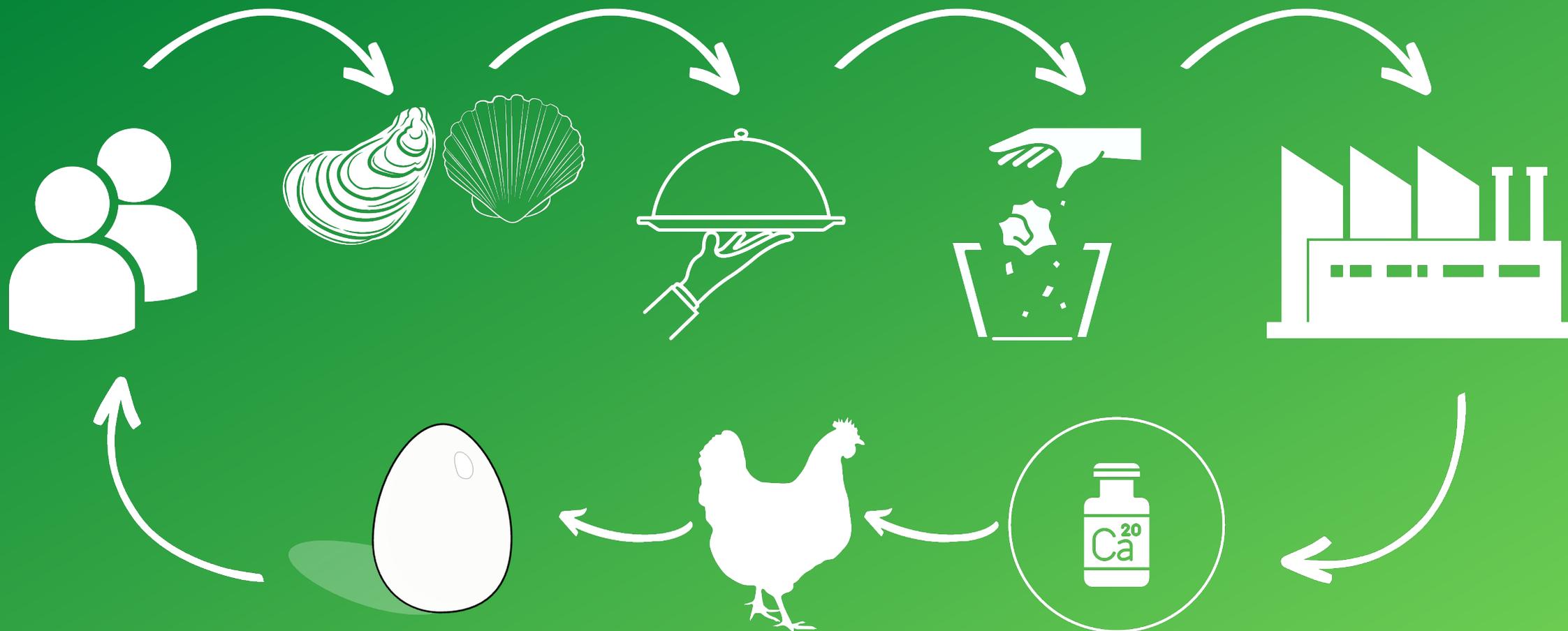
2024



Exemple d'Economie Circulaire



Exemple d'Economie Circulaire



ANNEE : 2022

RESSOURCE : Coquilles d'huîtres et de Saint-Jacques

SYNEGIE : Substitution

QUANTITÉ VALORISÉE : 520 tonnes (2022)

Exemple d'Economie Circulaire



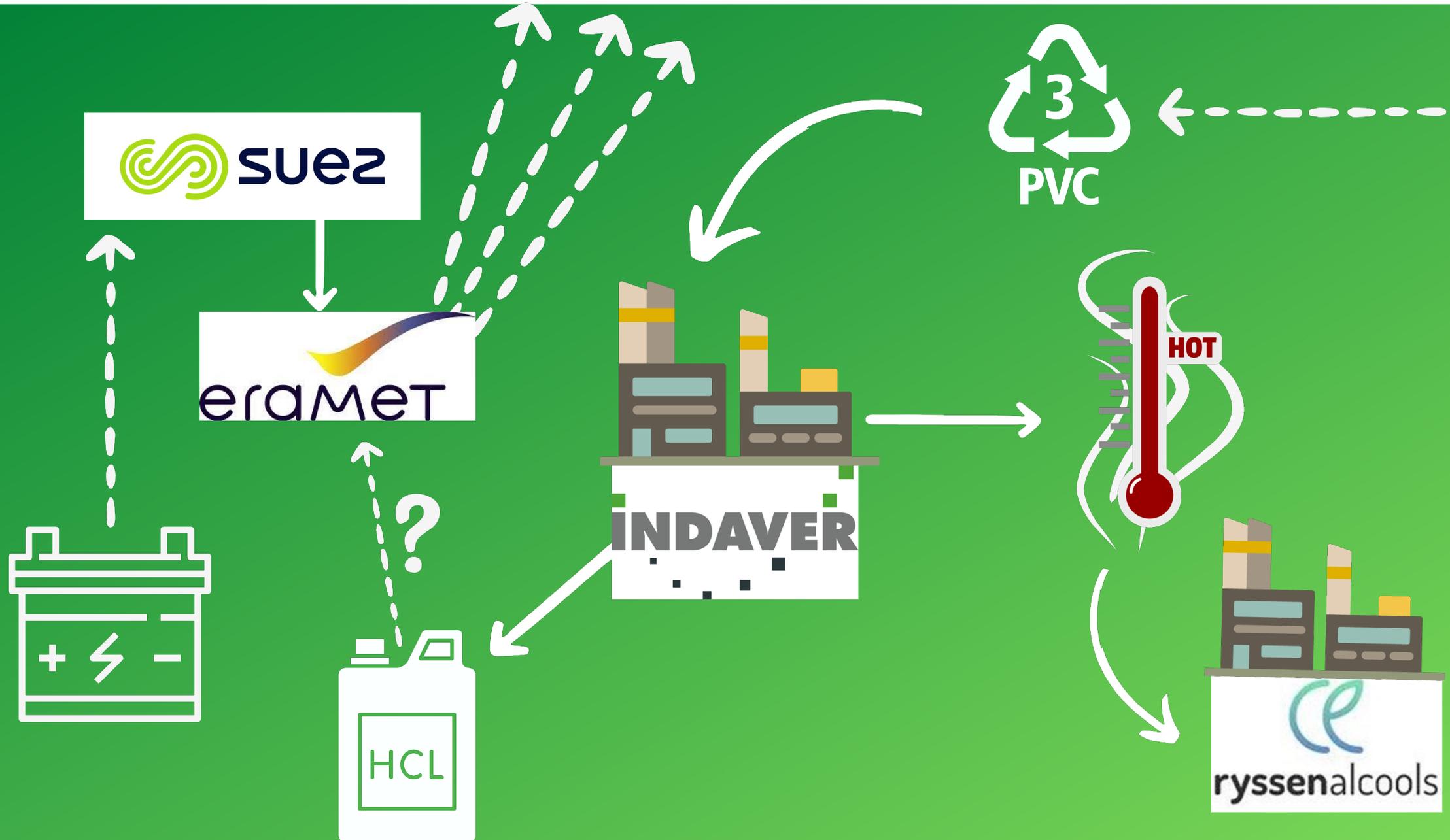
ANNEE : 2018

SYNERGIE : Substitution

RESSOURCE : Laitier granulé de Haut Fourneau

CO2 ÉVITÉ : 492 000 tonnes par an

Des implantations en symbiose



QUESTIONS RÉPONSES





MERCI!